

### Dati tecnici - Welbee TIG AC/DC A 350 P

Alimentazione (+/- 15%)	3x400 V / 50 Hz
Max potenza di uscita	16,3 KVA
Corrente di saldatura	5-350 A AC / 2-350 A DC
Voltaggio di saldatura	10-34 V
Duty cycle 40%	350 A / DC (10 min / 40°C)
40%	350 A / AC (10 min/ 40°C)
Classe di sicurezza/raffr.	IP 23S/F
Regolazione	Infinita
Dimensioni	395 x 710 x 592 mm
L x Largh. x H	
Peso	68 Kg
Campo di pulsaz. DC	0,1-999 Hz
Campo di pulsaz. AC	30-500 Hz

### Dati tecnici - Unità di raffreddamento 4H/IF

Alimentazione	2x400 V / 50 Hz
Max uscita liquido raffr.	2,5 l/min.
Max uscita pressione	3,5 Bar
Capacità reff. 40°C	1200 W
Dimens. L x Largh. x H	756 x 380 x 184 mm
Peso	31 Kg

### Dati tecnici - Equipaggiamento standard

Pre gas - Post gas - Rampa di salita - Rampa di discesa - Sinergia - Cratere finale - Puntatura - 100 Memory Job - Start HF - Start lift - Controllo remoto da torcia;

# Welbee TIG AC/DC A 350 P



Saldatura manuale, automatica e robotica

La rivoluzione nel campo della saldatura AC/DC

### **VANTAGGI**

- Caratteristiche di saldatura AC/DC eccezionali con campo di regolazione fino a 350 A.
- Frequenza di saldatura AC 500 Hz / DC 999 Hz
- Regolazione perfetta: AC 5-350 A / DC 2-350 A, con **incremento di 0,1 A** (fino a 10 A).
- Funzioni sinergiche studiate per le **diverse geometrie di saldatura**
- Funzione speciale **TAC Welding**: intervalli di spegnimento dell'arco.
- Funzioni MMA.