



| ITA

DESK

Tavoli modulari per la saldatura

carpano.it

DESK

Tavoli modulari per la saldatura

DESK è una gamma di tavoli concepita per aiutare il saldatore in tutte le sue attività operative, grazie alle peculiarità illustrate di seguito:

- La planarità e l'ortogonalità dei piani garantiscono precisione di piazzamento.
- L'alta precisione dei fori, sia sul diametro che relativamente all'interasse di foratura, fa sì che ogni accessorio possa essere collocato sempre in una posizione ripetibile.
- Il trattamento di nitrurazione ed ossidazione, effettuato sia sui tavoli che sui principali accessori, garantisce durezza superficiale ed evita l'adesione delle proiezioni di saldatura.
- La disponibilità di un'ampia gamma di accessori evita, o almeno riduce, la necessità di costruire dime per i differenti particolari.
- Il sistema di bloccaggio tramite perni a sfere consente il facile e veloce bloccaggio degli accessori.



L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso alle attrezzature descritte e non risponde per eventuali errori di stampa.

Tutti i diritti sono riservati. L'impiego e la riproduzione, anche parziale, di testi ed immagini sono possibili solo previa nostra autorizzazione scritta.

- La versione più aggiornata è quella presente sul sito internet

5 ragioni per acquistare un tavolo per saldatura DESK recuperando la spesa in pochi mesi di lavoro!



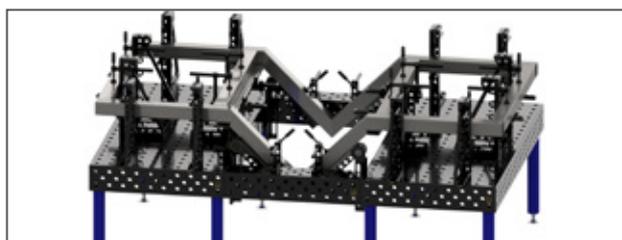
1 – Precisione.

La planarità e ortogonalità dei piani unite alle strette tolleranze sui fori e sulle loro posizioni, garantiscono ripetitività e qualità degli assemblaggi.



2 – Sistema di bloccaggio tramite perni a sfere.

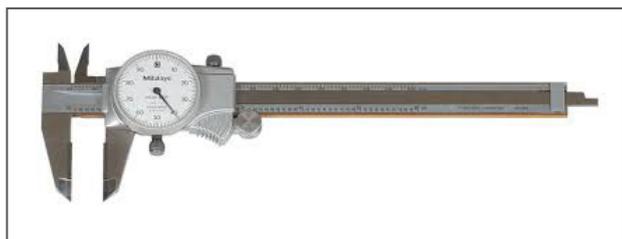
Consente un facile e veloce riposizionamento degli accessori. Riduce drasticamente i tempi di cambio formato, soprattutto per le piccole serie.



3 – Risparmio sulla costruzione delle dime.

In molte lavorazioni non sarà più necessario costruire attrezzature!

Usando gli stessi accessori si potranno bloccare pezzi con geometrie completamente differenti.



4 – Forte riduzione degli scarti.

Evidente risparmio sulle rilavorazioni e sugli scarti grazie alla riduzione dei pezzi non conformi.



5 – Pulizia ed ordine

Il trattamento di nitrurazione ed ossidazione non fa aderire le proiezioni di saldatura al banco oltre a proteggerlo dalla maggior parte degli urti accidentali.

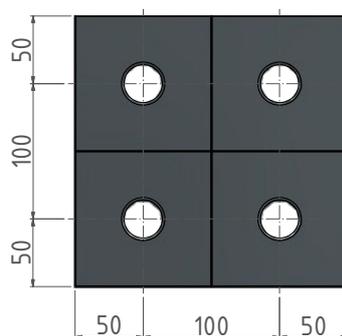
Tavoli - Caratteristiche tecniche principali



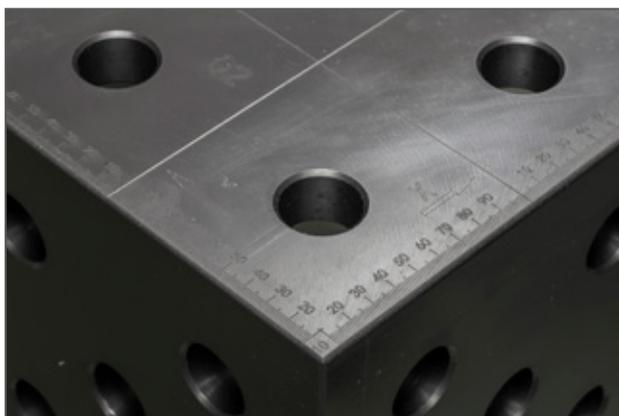
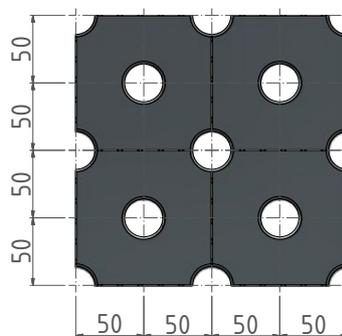
Materiale base	C45
Trattamento	Nitrurazione + ossidazione
Spessore materiale	24 mm ÷ 27 mm
Diametro dei fori	28,15 mm
Durezza materiale di base	160÷210 Vickers
Durezza superficiale	500 Vickers
Portata max del tavolo	3000 Kg
Scala millimetrata	Sui quattro lati in mm

Codice	Dimensioni	Scala di foratura
DSK28. 2010	2000 x 1000 x 200	100 x 100
DSK28. 2010H	2000 x 1000 x 200	100 x100 + diagonale
DSK28. 2412	2400 x 1200 x 200	100 x 100
DSK28. 2412H	2400 x 1200 x 200	100 x100 + diagonale

Foratura standard con griglia 100x100 mm



Drilling with 100x100 mm grid + diagonal holes.



Tutti i tavoli sono dotati di una scala millimetrata sui quattro lati per aiutare l'operatore nel posizionamento degli accessori e/o dei pezzi da saldare.

■ Piedi di supporto

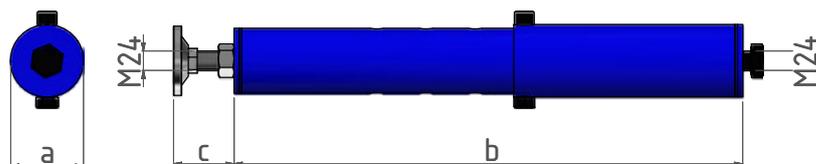
PIEDE STANDARD



Piede ad altezza fissa, con base regolabile ed autolivellante

Codice	Dimensioni: a x b + c	Disponibilità
DSK28.620	Ø89 x 620 + (60÷120) mm	Stock
DSK28.200	Ø89 x 200 + (60÷120) mm	Su richiesta
DSK28.350	Ø89 x 350 + (60÷120) mm	Su richiesta
DSK28.450	Ø89 x 450 + (60÷120) mm	Su richiesta

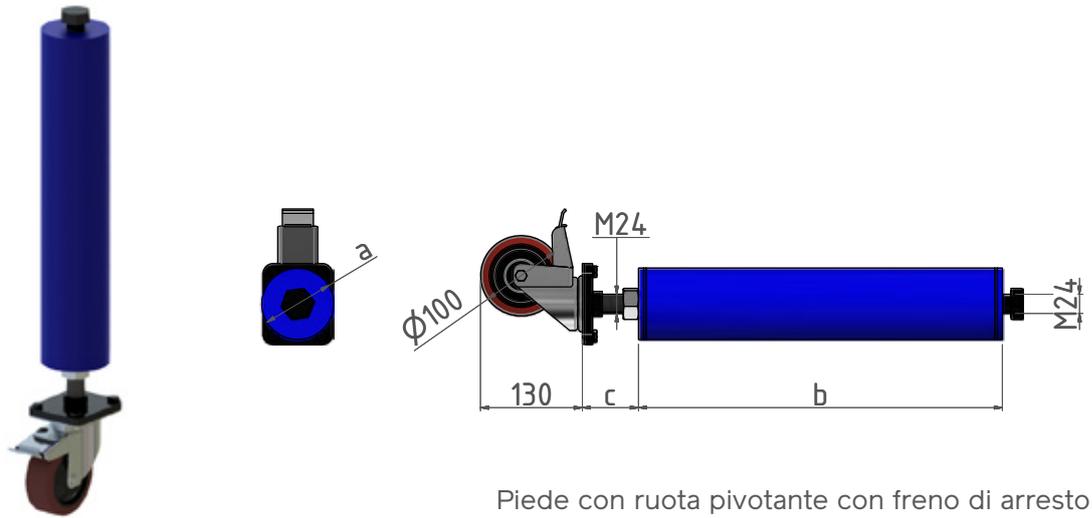
PIEDE TELESCOPICO



Piede con regolazione a passi di 60 mm, tramite vite e dado

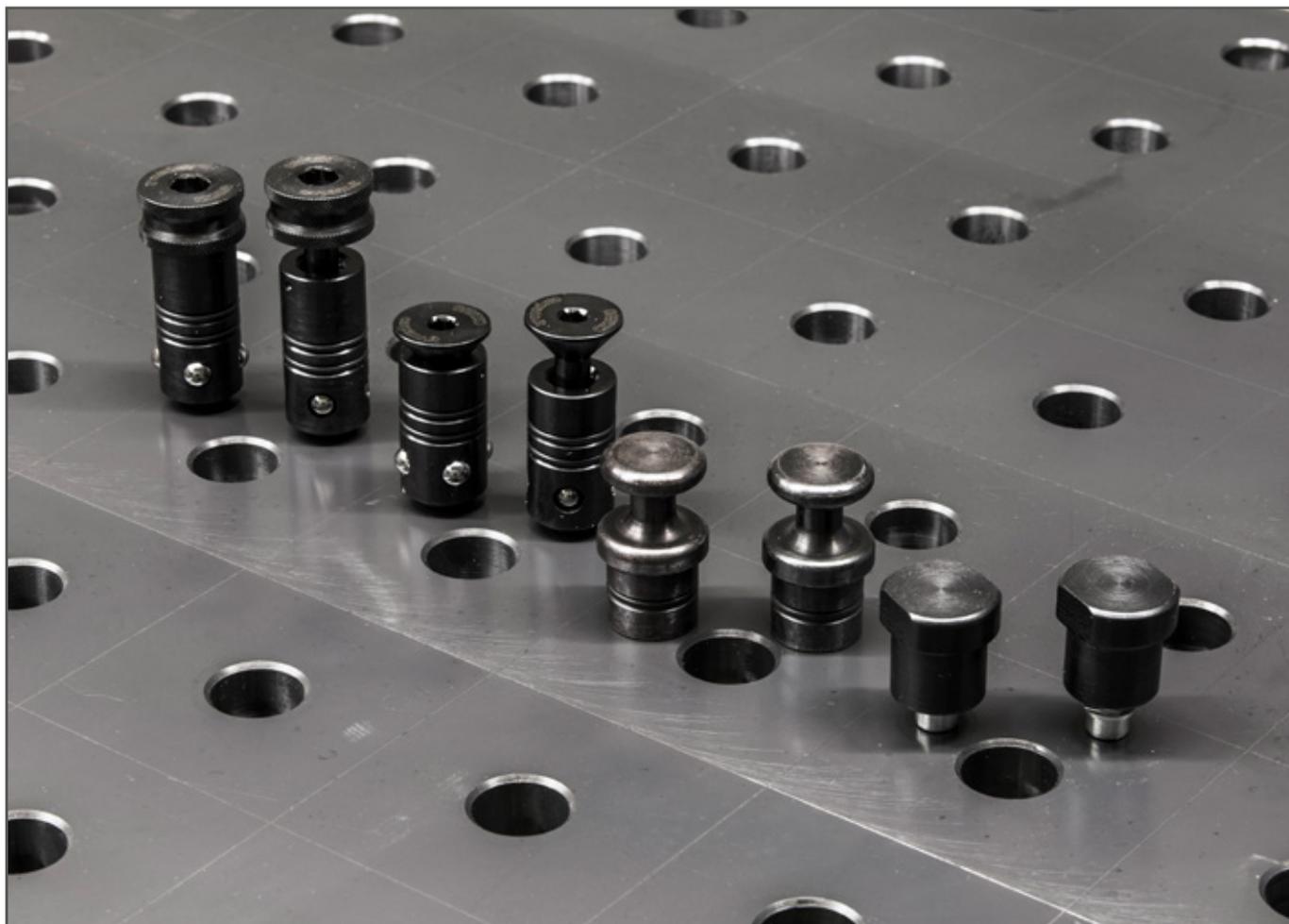
Codice	Dimensioni: a x b + c	Disponibilità
DSK28.GDT450	Ø89 x (420÷600) + (60÷120) mm	Stock
DSK28.GDT200	Ø89 x (170÷350) + (60÷120) mm	Su richiesta
DSK28.GDT350	Ø89 x (320÷500) + (60÷120) mm	Su richiesta
DSK28.GDT620	Ø89 x (590÷770) + (60÷120) mm	Su richiesta

**PIEDE CON
RUOTA
PIVOTANTE**



Piede con ruota pivotante con freno di arresto

Codice	Dimensioni: a x b + c	Disponibilità
DSK28.JLT620	Ø89 x 620 + (60÷90) mm	Stock
DSK28.JLT200	Ø89 x 200 + (60÷90) mm	Su richiesta
DSK28.JLT350	Ø89 x 350 + (60÷90) mm	Su richiesta
DSK28.JLT450	Ø89 x 450 + (60÷90) mm	Su richiesta

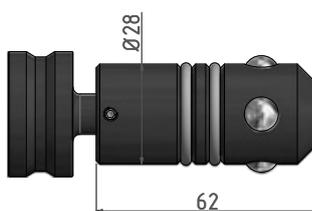


I perni sono gli elementi base del sistema DESK.

- Quelli dotati di sfere permettono all'operatore di bloccare velocemente e senza l'uso di chiavi i vari elementi.
- I perni a vite sono utilizzabili, invece, per gli accessori semi-permanenti che necessitano di maggiore sicurezza nel fissaggio:
 - Collegamento dei tavoli o blocchi ad U tra di loro.
 - Fissaggio di elementi esterni come pannelli di separazione, comandi a distanza od altri elementi.

Tutti questi elementi subiscono un trattamento superficiale di brunitura.

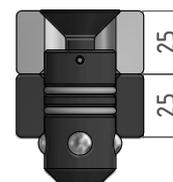
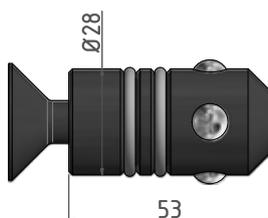
DSK28.KS2850



Perno di bloccaggio a 4 sfere L= 50 mm

Brunito

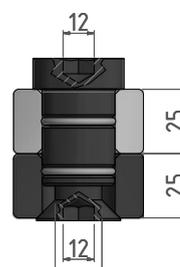
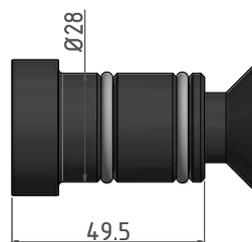
DSK28.CS2850



Perno di bloccaggio a 4 sfere L= 50 mm con vite svasata

Brunito

DSK28.LJ2850

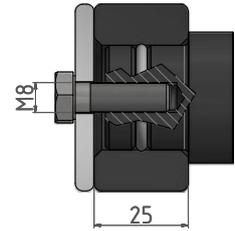


Perno di bloccaggio L= 50 mm

Brunito

■ Perni

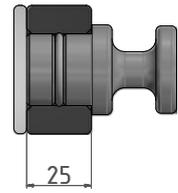
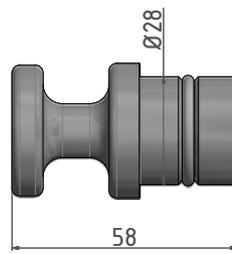
DSK28.LJ2825



Perno di bloccaggio L= 25 mm

Brunito

DSK28.CL2825



Perno di bloccaggio magnetico L=25 mm

Alluminio

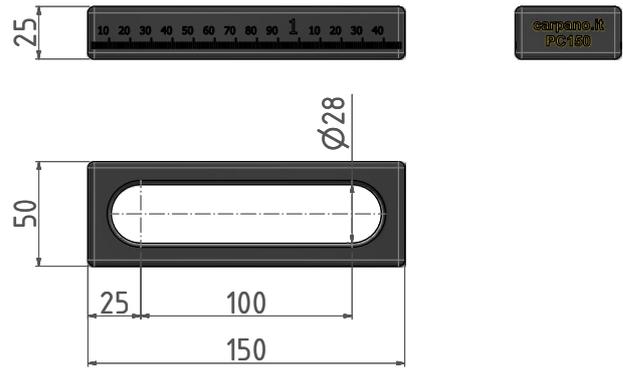


Le staffe di posizionamento servono per creare facilmente delle battute.

- Vengono costruite in acciaio C40 e sottoposte a trattamento di nitrurazione ed ossidazione.
- Tutti gli spigoli esterni sono raggati per una presa più confortevole.
- Sugli elementi con asola è riportata una scala millimetrata per agevolare il posizionamento dei pezzi.

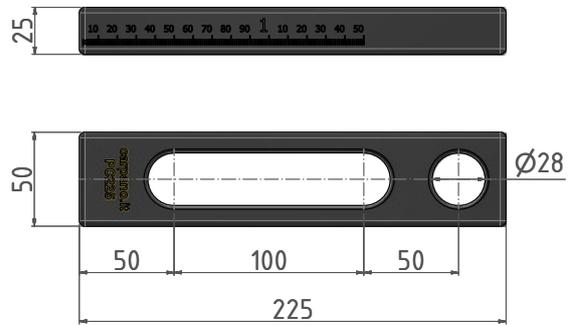
■ Staffe di posizionamento

DSK28.PC150



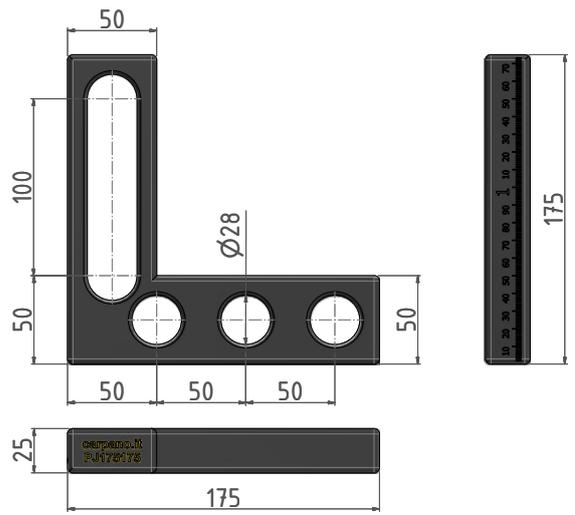
Barra di posizionamento 150 x 50 x 25 mm Nitr. + Oss.

DSK28.PC225

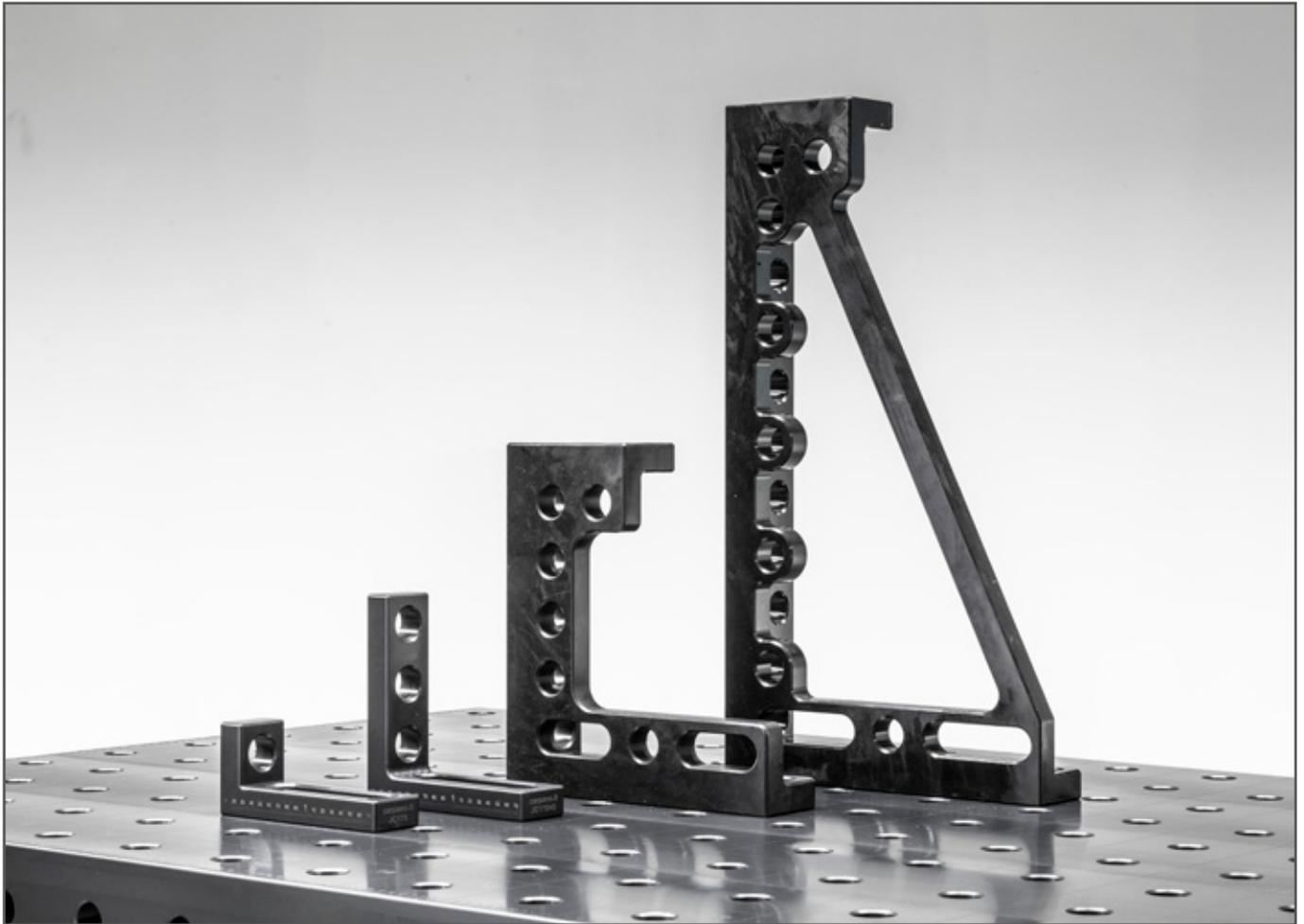


Barra di posizionamento 225 x 50 x 25 mm Nitr. + Oss.

DSK28.PJ175175



Squadra piatta 175 x 50 x 175 x 25 mm Nitr. + Oss.

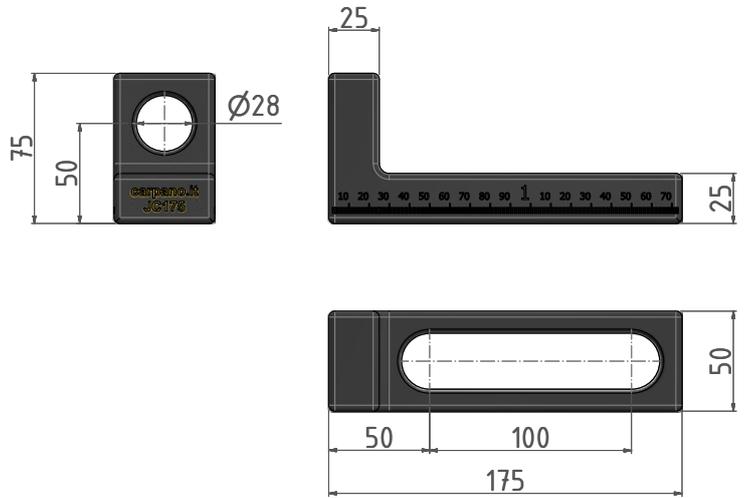


Le squadre servono per creare delle battute, mettere in squadra i pezzi, oppure per realizzare piani di lavoro ad altezza diversa da quella del banco.

- Vengono costruite in acciaio C45 e sottoposte a trattamento di nitrurazione ed ossidazione.
- Tutti gli spigoli esterni sono raggiati o smussati per una presa più confortevole.
- Sugli elementi con asola è riportata una scala millimetrata per agevolare il posizionamento dei pezzi.

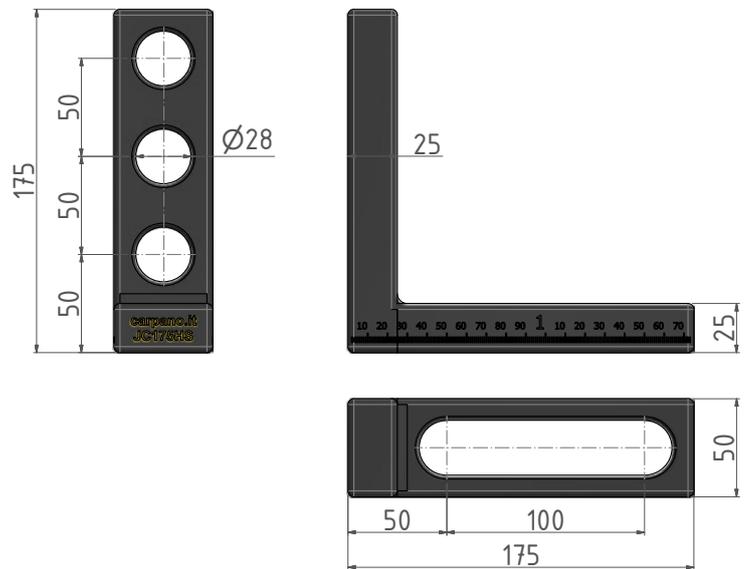
Squadre

DSK28.JC175



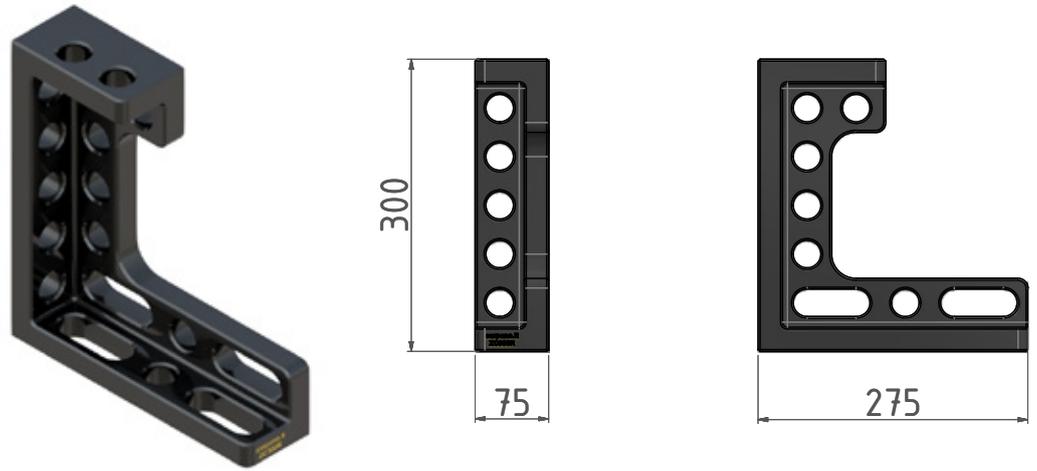
Squadra 175 x 50 x 75 x 25 mm | Nitr. + Oss.

DSK28.JC175HS



Squadra 175 x 50 x 175 x 25 mm | Nitr. + Oss.

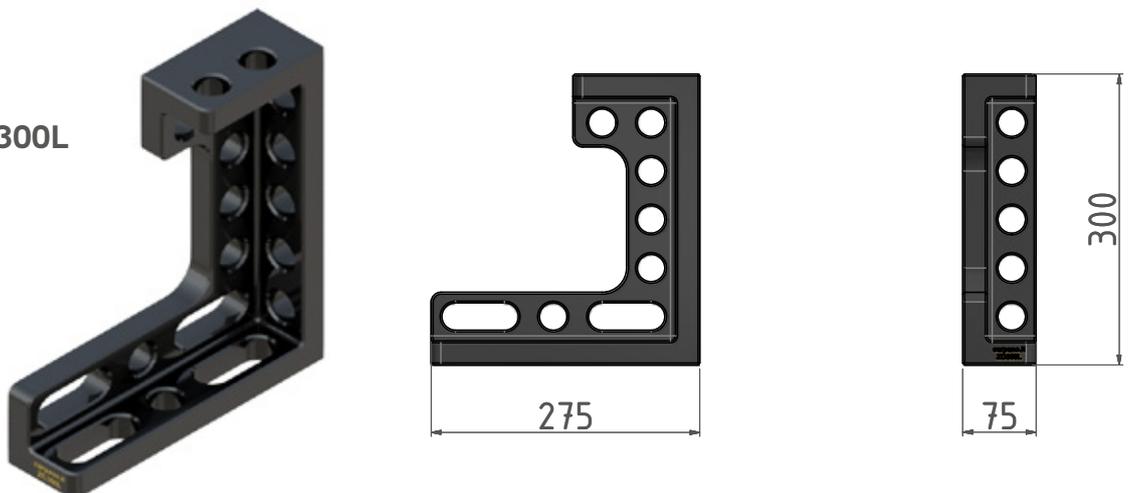
DSK28.ZC300R



Squadra destra 300 x 75 x 275 mm

Nitr. + Oss.

DSK28.ZC300L

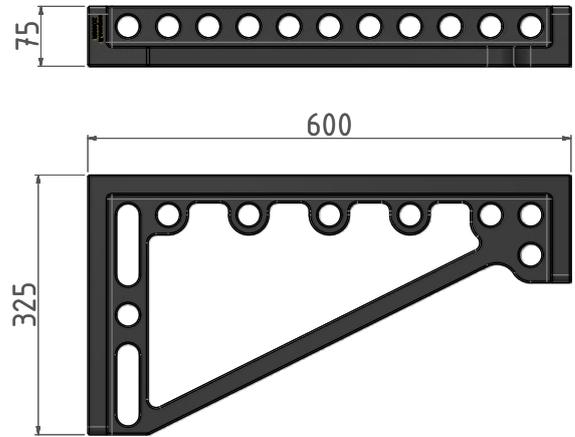


Squadra sinistra 300 x 75 x 275 mm

Nitr. + Oss.

■ Squadre

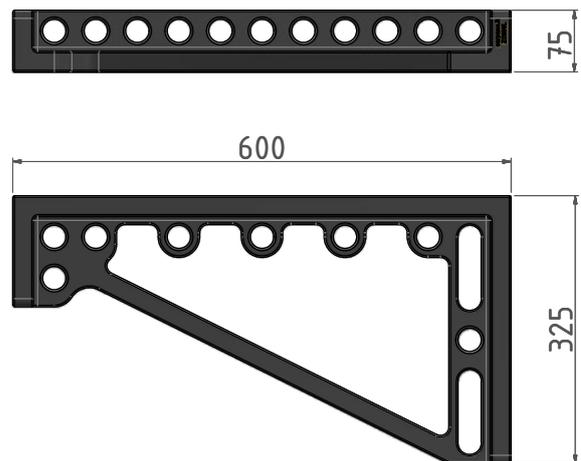
DSK28.ZC600R



Squadra destra 600 x 75 x 325 mm

Nitr. + Oss.

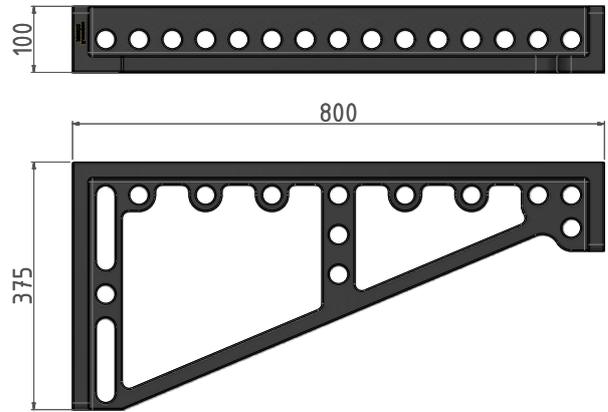
DSK28.ZC600L



Squadra sinistra 600 x 75 x 325 mm

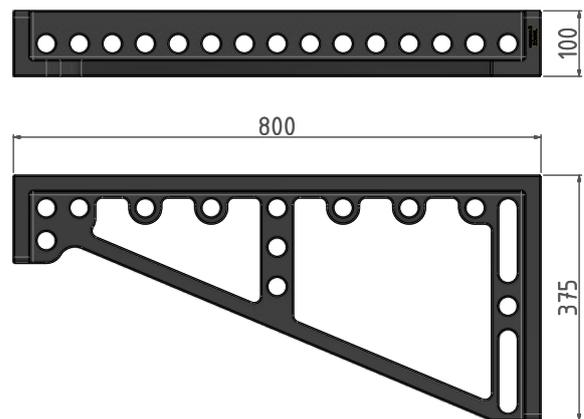
Nitr. + Oss.

DSK28.ZC800R



Squadra destra 800 x 100 x 375 mm	Nitr. + Oss.	
-----------------------------------	--------------	--

DSK28.ZC800L



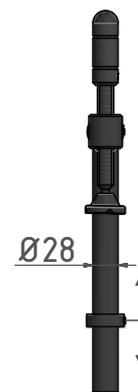
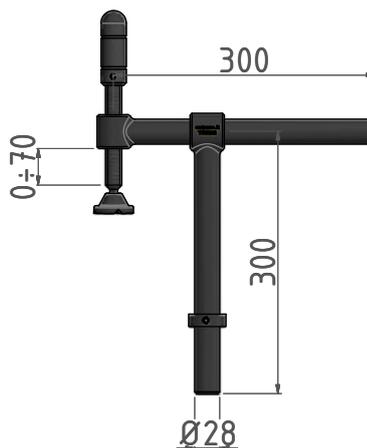
Squadra sinistra 800 x 100 x 375 mm	Nitr. + Oss.	
-------------------------------------	--------------	--



I morsetti servono per bloccare i pezzi sul tavolo contro le battute.

- Permettono un fissaggio veloce dei pezzi grazie al sistema di serraggio con vite trapezoidale e madre vite.
- L'altezza é regolabile tramite l'anello di battuta sul tavolo.
- La manopola in metallo godronato migliora la presa da parte dell'operatore.
- Il trattamento di brunitura evita l'ossidazione.

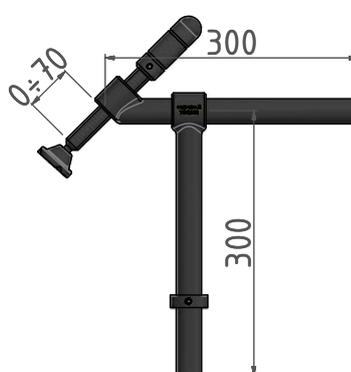
DSK28.YSS300



Morsetto telescopico 300 x 300 x 70 mm a 90°

Brunitura

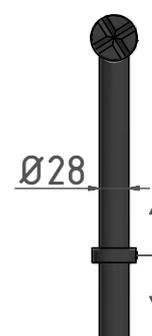
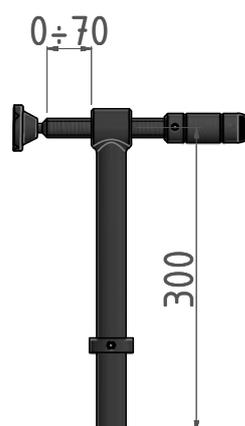
DSK28.YSQ300



Morsetto telescopico 300 x 300 x 70 mm a 45°

Brunitura

DSK28.YSP300

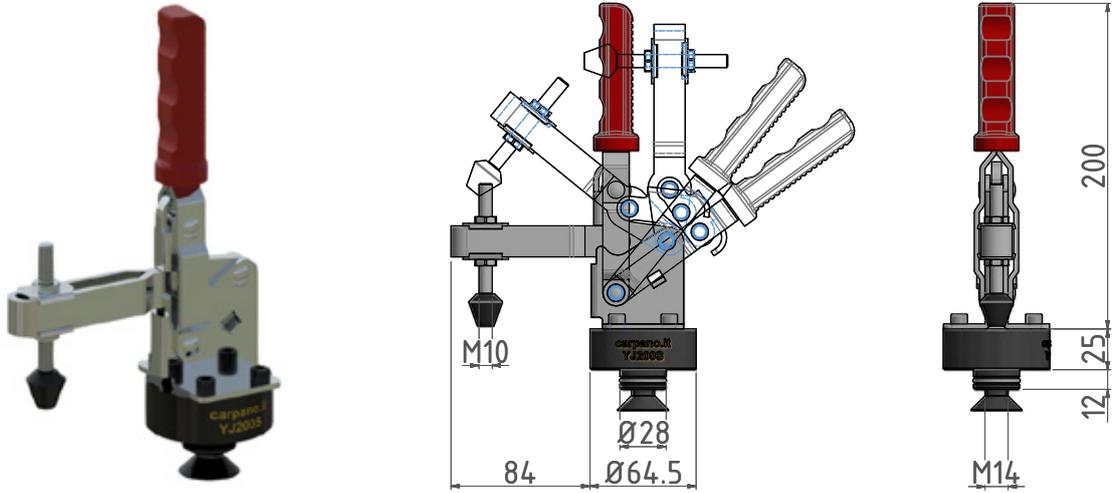


Morsetto orizzontale 300 x 70 mm

Brunitura

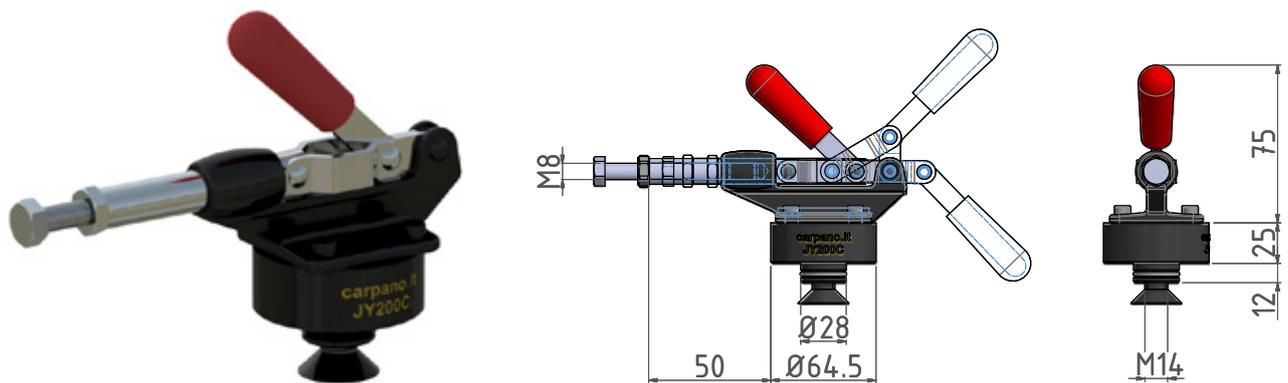
■ Morsetti rapidi

DSK28.YJ200S



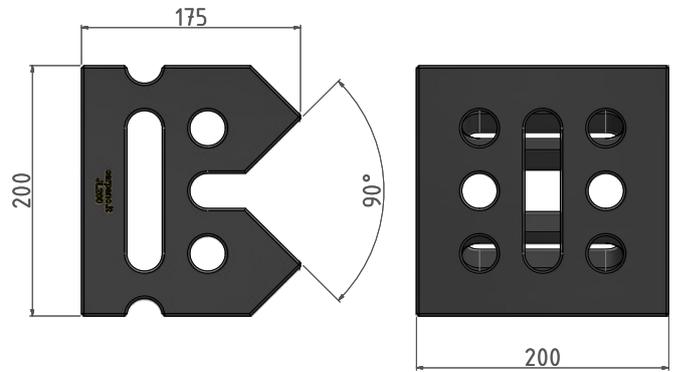
Pinza verticale

DSK28.JY200C



Pinza orizzontale

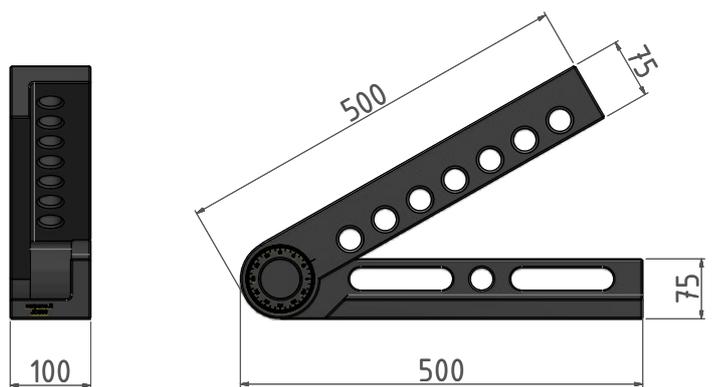
DSK28.JL200



Raccordo per angoli 200 x 200 x 175 mm

Nitr. + Oss.

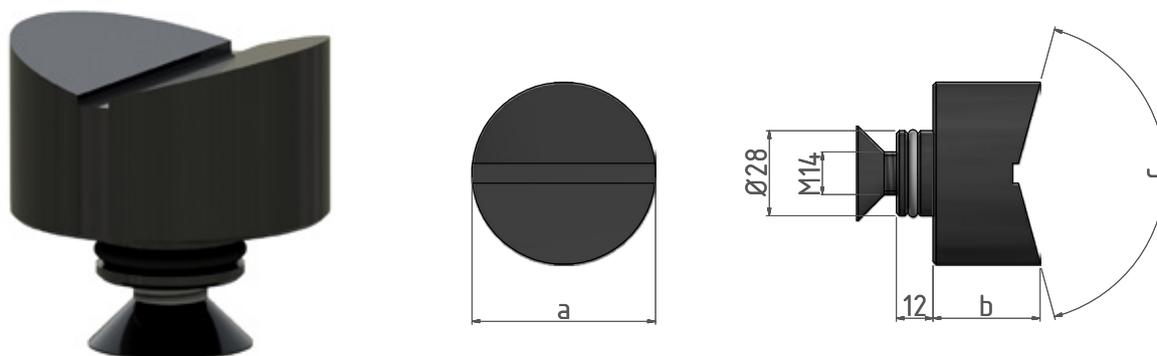
DSK28.JD500



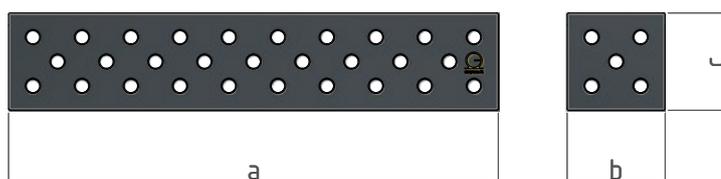
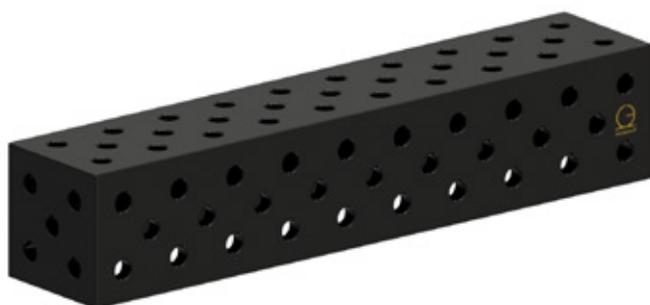
Compasso regolabile 500 x 500 x 100 mm

Nitr. + Oss.

Supporti per posizionamento tubi



Codice	Dimensioni: a x b x c	Trattamento
DSK28.VA60150	60 x 50 mm x 150°	Brunitura
DSK28.VC110120	110 x 60 mm x 120°	Brunitura
DSK28.VC140150	140 x 60 mm x 150°	Brunitura



Questi elementi possono:

- collegare 2 o più tavoli assieme.
- aumentare lateralmente la superficie del tavolo.
- essere impiegati sul tavolo per fornire appoggi ad altezze diverse.

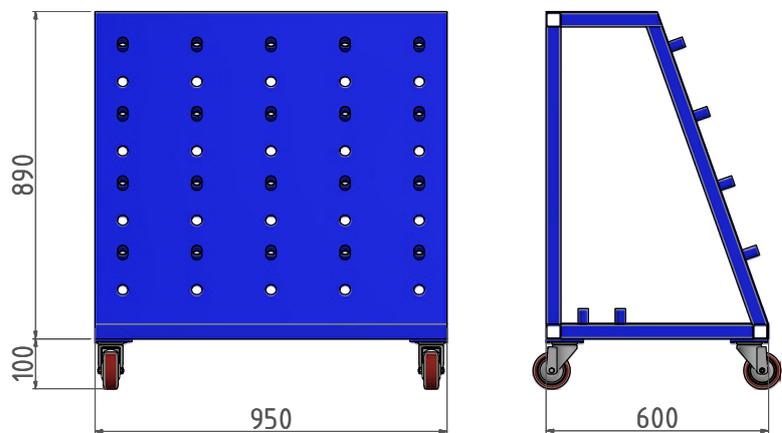
Codice	Dimensioni: a x b x c	Trattamento
DSK28.U500	500 x 200 x 200 mm	Nitr. + Oss.
DSK28.U600	600 x 200 x 200 mm	Nitr. + Oss.
DSK28.U1000	1000 x 200 x 200 mm	Nitr. + Oss.
DSK28.U2000	2000 x 200 x 200 mm	Nitr. + Oss.
DSK28.U3000	3000 x 200 x 200 mm	Nitr. + Oss.
DSK28.U4000	4000 x 200 x 200 mm	Nitr. + Oss.

Carrello porta attrezzi



Permette all'operatore di avere sempre tutti gli utensili in ordine e ben visibili.
All'interno é possibile sistemare le squadre di grandi dimensioni.
Le ruote pivotanti permettono un facile posizionamento in officina.

DSK28.TC1000

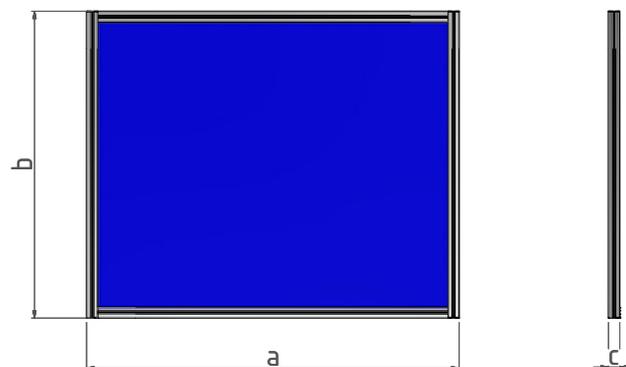
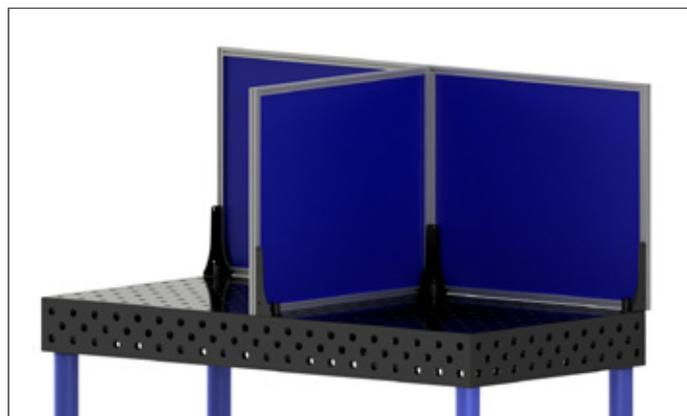


Carrello porta attrezzi

Pannelli di separazione o protezione dai raggi

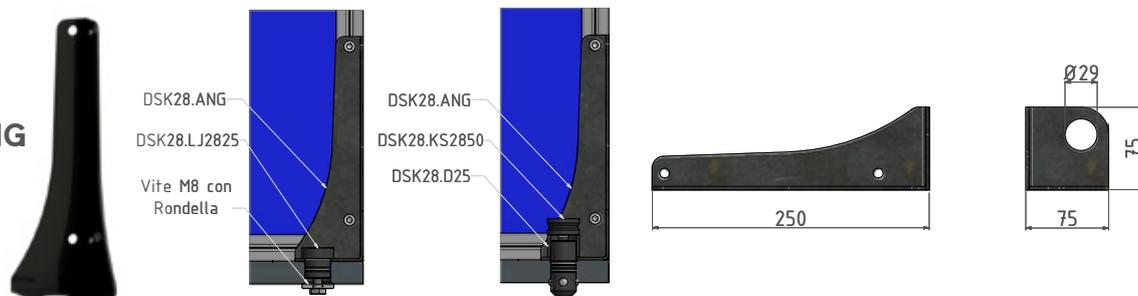
Sono realizzati con un telaio in profili di alluminio ed un pannello centrale in DIBOND*. Sono consigliati nelle applicazioni con robot (vedere alle pagine seguenti).

* (materiale composito costituito da due lamine di alluminio con anima in polietilene)



Codice	Dimensioni: a x b x c	Materiale
DSK28.P1000	1000 x 830 x 30 mm	Alluminio / Dibond
DSK28.P1200	1200 x 830 x 30 mm	Alluminio / Dibond
DSK28.P2000	2000 x 830 x 30 mm	Alluminio / Dibond
DSK28.P2400	2400 x 830 x 30 mm	Alluminio / Dibond

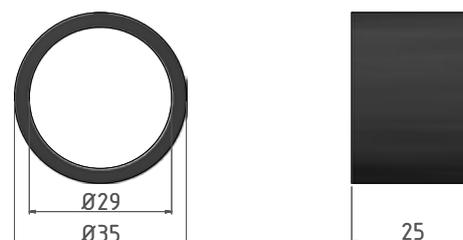
DSK28.ANG



Staffa supporto pannello 250 x 75 x 75 m

Vernice nera

DSK28.D25

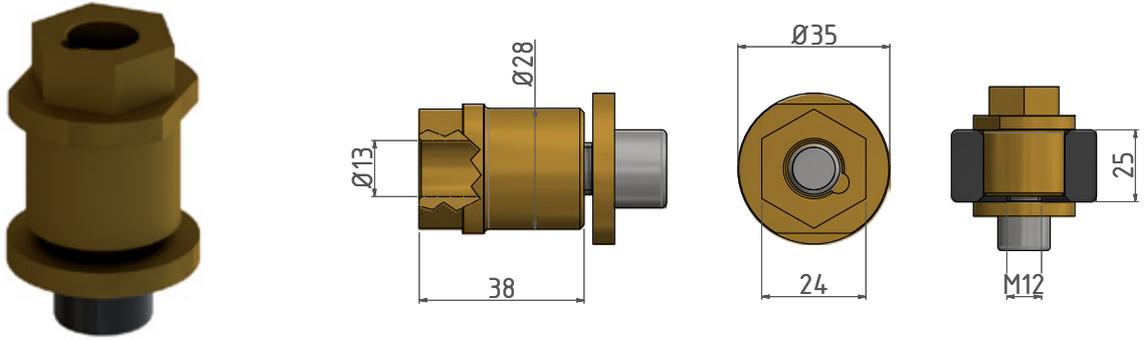


Distanziale 25mm

Brunitura

■ Presa di massa

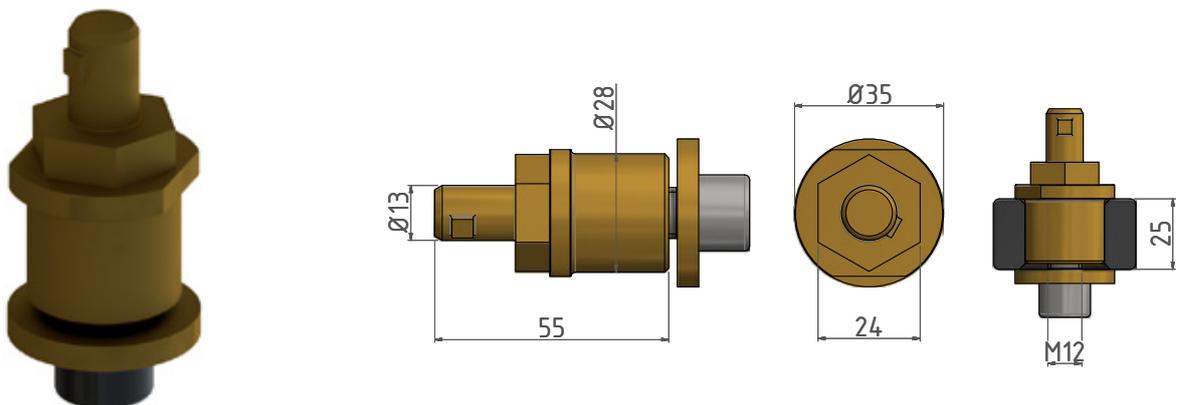
DSK28.WG-F



Preso di massa femmina da 500 Amp

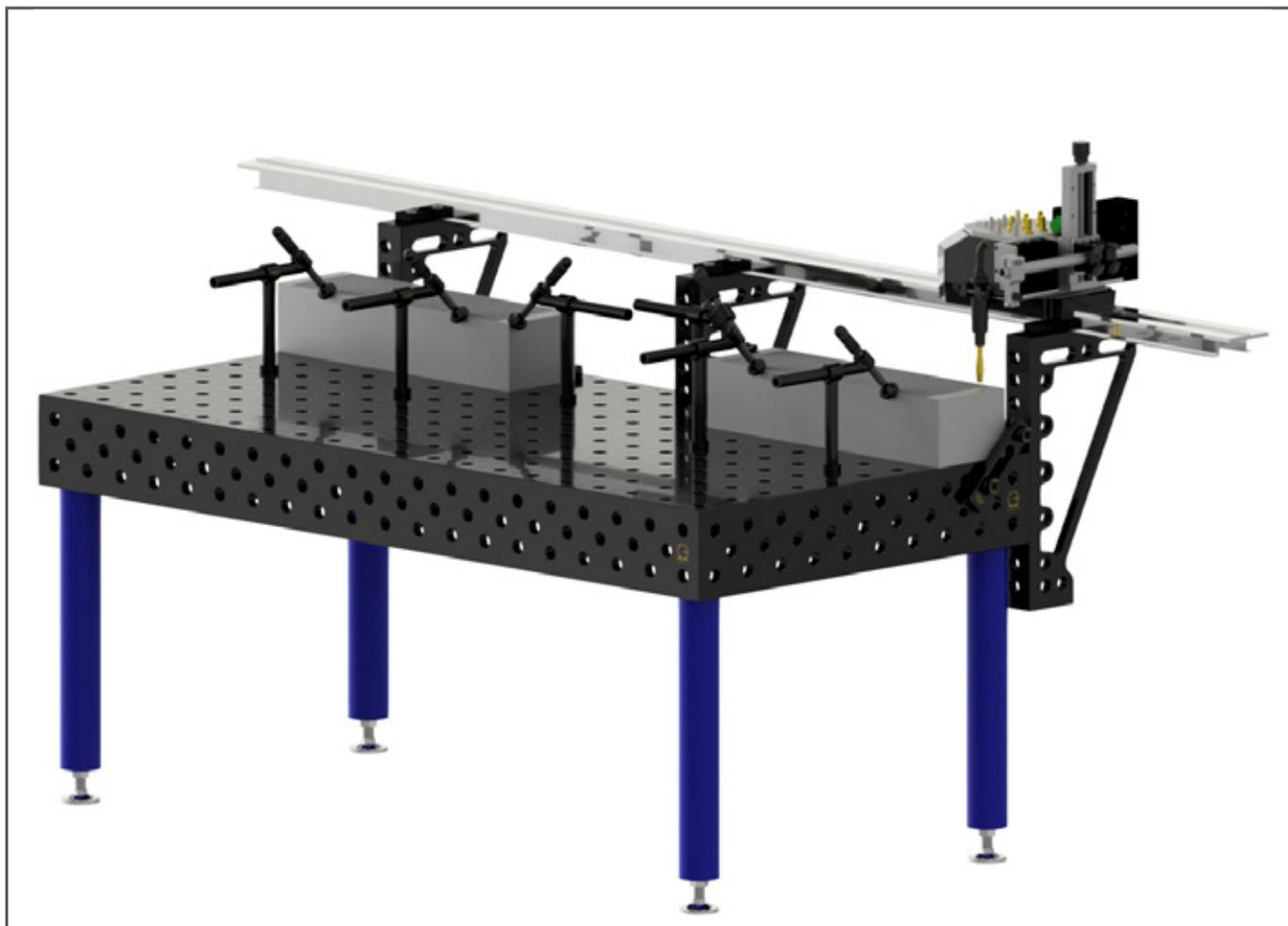
Ottone

DSK28.WG-M



Preso di massa maschio da 500 Amp

Ottone



Tre squadre supportano lateralmente la rotaia del carrello Squirrel, che così può saldare in sequenza due o tre pezzi longitudinalmente.

Questo sistema consente di passare agevolmente da un formato all'altro dei pezzi da lavorare, senza dover utilizzare delle costose dime per il loro bloccaggio.