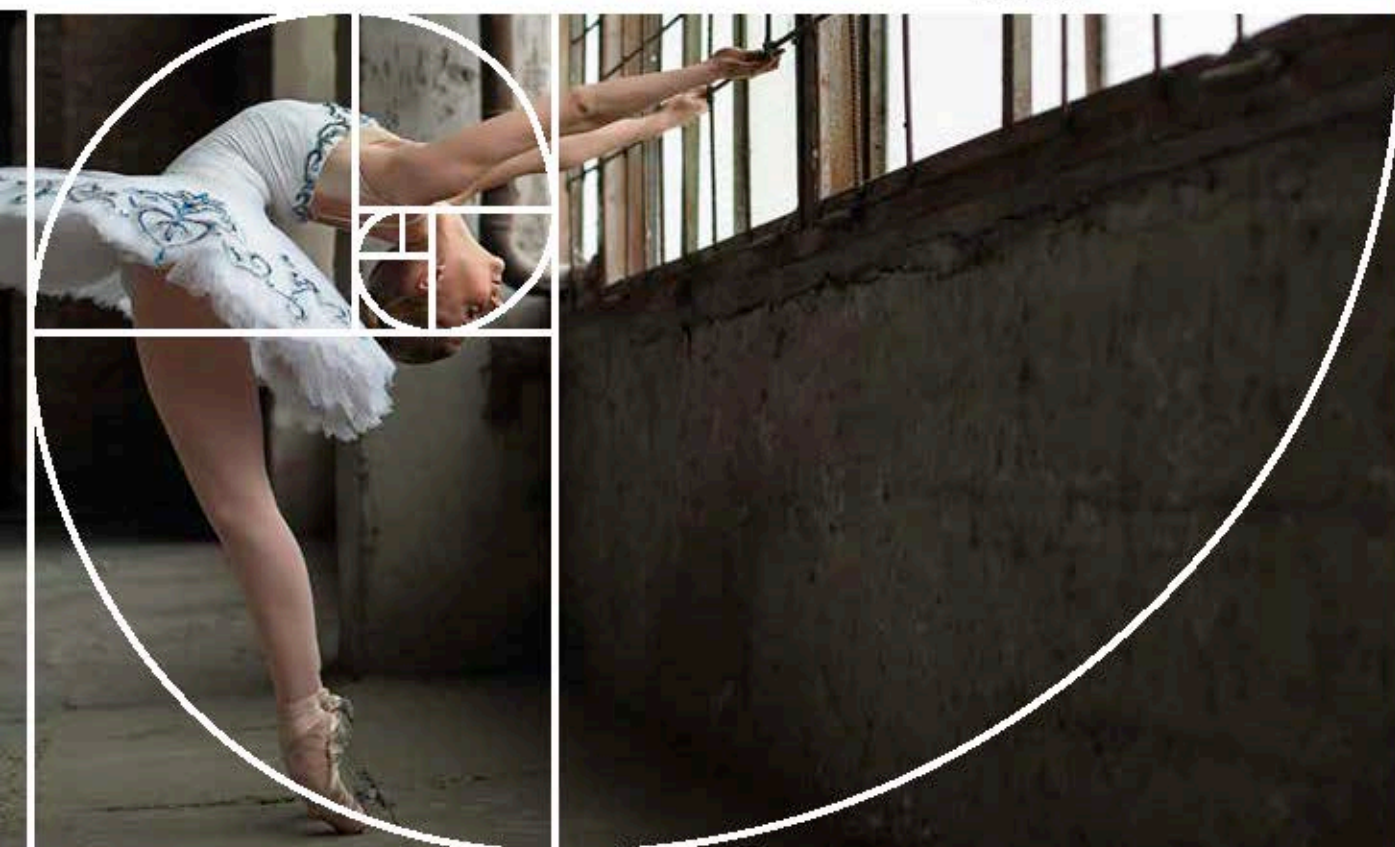
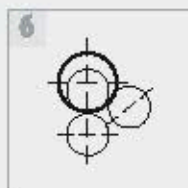
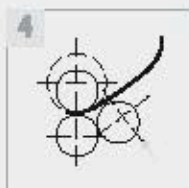
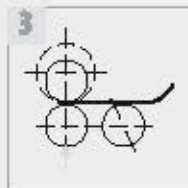
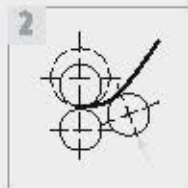
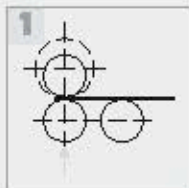


La grazia circonda l'eleganza e la riveste.

(Joseph Jacotot)





CALANDRE IRM

MODELLO	Lunghezza utile	Capacità Calandratura	Diametro Rulli	Potenza motore	Diametro canalina tondi	Motore rullo posteriore	Dimensioni Macchina (LxUxH)	Peso
	mm	mm	mm	kw	mm	kw	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	2,2	4/7/9/13	0,75	2200x750x1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	2,2	4/7/9/13	0,75	2200x750x1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	2,2	4/7/9/13	0,75	2470x750x1000	1110
IRM 1270 x 140	1270	5	140	2,2	4/7/9/13	0,75	2470x750x1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	2,2	4/7/9/13	0,75	2700x750x1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	2,2	4/7/9/13	0,75	2700x750x1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	1,5	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	2,2	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	2,2	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2,5	140	2,2	4/7/9/13	0,75	3700x750x1000	1850

MODELLO IRM

Calandre a 3 Rulli Asimmetriche Motorizzate

"Questo modello meccanico è stato studiato per lavori leggeri e medi.

E' usato per lavori con materiale sino a 5 mm di spessore.

E' usato per la curvatura di alluminio e canali per aria condizionata, per pannelli pubblicitari e pannelli metallici.

Il suo prezzo ideale lo rende molto attrattivo per piccole officine."

SPECIFICHE TECNICHE E ACCESSORI STANDARD

Due rulli motorizzati con sistema di singolo riduttore e ruota dentata

Rulli in acciaio certificato SAE 1050 ad alta resistenza

Struttura Principale in Ghisa Sferoidale

Pannello comandi mobile con pedaliera

Dispositivo calandratura conica

Staffa Manuale

Sistema di supporto del rullo superiore

Canalina curvatura tondi alla fine dei rulli (4/7/9/13)

Precisione di curvatura con Motore Autofrenante

Il Modello IRM 2550x140 prodotto standard con motorizzazione del rullo posteriore

ACCESSORI A RICHIESTA

Posizionamento del Rullo Posteriore motorizzato

Visualizzatore di quota digitale per il rullo posteriore

Rulli temprati ad induzione

Velocità variabile regolabile

Note

Senza invito, le curvatures piate alle estremità dipendono dal diametro di calandratura.

*Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.

* Capacità di curvatura con lamiere con Limite Elastico 260 N/mm².

* Minimo diametro 3 volte diametro del rullo superiore.





RM 1270X90



RS 1270X90





RM 1550X90



RM / RS		RM	RM	RM	RM	RS	RS	RS	RS
MODELLO		1050x90	1270x90	1550x90	2050x95	1050x90	1270x90	1550x90	2050x95
Lunghezza utile	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Capacità calandratura	mm	3,0	2,5	2,0	1,5	3,0	2,5	2,0	1,5
Diametro Rulli	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Velocità Rulli (RPM)	mm	6	6	6	6	-	-	-	-
Potenza Motore	kW	1,1	1,1	1,5	1,5	-	-	-	-
Canaline per tondi di ø	mm	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10
Dim. Macch. (Lund.AxH)	mm	1630x700x1200	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200	2080x700x1250	2300x700x1250	2580x700x1250	3080x700x1250
Peso	kg	455	490	545	665	410	450	560	650

MODELLO RM/RS

CALANDRE A 3 RULLI MOTORIZZATE E MANUALI

SPECIFICHE TECNICHE E ACCESSORI STANDARD

- Due rulli motorizzati con sistema di singolo riduttore e ruota dentata (Modelli RM)
- Rulli in acciaio certificato SAE 1050 ad alta resistenza
- Struttura Principale in Ghisa
- Pannello comandi mobile con pedallera nei modelli RM
- Dispositivo calandratura conica
- Staffa Manuale
- Canaline per tondi nella parte terminale dei rulli (4/6/9)
- Precisione di curvatura con Motore Autofrenante nei modelli RM

ACCESSORI A RICHIESTA

- Posizionamento del Rullo Posteriore motorizzato
- Visualizzatore di quota digitale per rullo posteriore motorizzato
- Rulli temprati ad induzione
- Visualizzatore di quota digitale (Solo per Modelli RM)

Note

- * Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.
- * Capacità di curvatura con lamiera con Limite Elastico 260 N/mm²
- * Minimo diametro 1,5 volte diametro del rullo superiore.



IR 1270X68

CALANDRE IR / R

MODELLO	Lunghezza utile	Capacità Calandrate	Diametro Rullo	Potenza motore	Dimensioni Macchina (LunxAmxH)	Peso
	mm	mm	mm	kw	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0,8	46	0,75	1500x750x1120	210
IR 1050 x 56	1050	1,0	56	0,75	1500x750x1120	240
IR 1050 x 68	1050	1,5	68	1,5	1610x700x1160	340
IR 1050 x 75	1050	2,0	75	1,5	1610x700x1160	385
IR 1270 x 68	1270	1,2	68	1,5	1830x700x1160	375
IR 1270 x 75	1270	1,5	75	1,5	1830x700x1160	400
IR 1550 x 68	1550	1,0	68	1,5	2110x700x1160	400
IR 1550 x 75	1550	1,2	75	1,5	2110x700x1160	430
IR 2050 x 75	2050	1,0	75	1,5	2610x700x1160	590
R 1050 x 46	1050	0,8	46	-	1400x700x1120	160
R 1050 x 56	1050	1,0	56	-	1400x700x1120	185
R 1050 x 68	1050	1,5	68	-	1930x700x1160	280
R 1050 x 75	1050	2,0	75	-	1930x700x1160	300
R 1270 x 68	1270	1,2	68	-	2150x700x1160	310
R 1270 x 75	1270	1,5	75	-	2150x700x1160	330
R 1550 x 68	1550	1,0	68	-	2430x700x1160	350
R 1550 x 75	1550	1,2	75	-	2430x700x1160	365
R 2050 x 75	2050	1,0	75	-	2930x700x1160	525

MODELLO IR / R

Calandre a 3 Rulli Motorizzate e Manuali

SPECIFICHE TECNICHE E ACCESSORI STANDARD

- Rulli Superiore ed Inferiore motorizzati con sistema di singolo riduttore e ruota dentata (IR)
- Rulli in acciaio certificato SAE 1050 ad alta resistenza
- Struttura Principale in Ghisa
- Pannello comandi mobile con pedallera nei modelli IR
- Staffa Manuale
- Canalina curvatura tondi alla fine dei rulli (4/6/9)
- Precisione di curvatura con Motore Autofrenante nei modelli IR

ACCESSORI A RICHIESTA

- Tempra Induzione dei Rulli

Note

* Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.

* Capacità di curvatura con lamiera con Limite Elastico 260 N/mm².

* Minimo diametro 5 volte diametro del rullo superiore.





HRM 1270X90



Particolare
pistone idraulico



HRM		HRM 1270x90	HRM 1550x90	HRM 2050x95
MODELLO				
Lunghezza utile	mm	1270	1550	2050
Capacità calandratura	mm	2,5	2,0	2,0
Diametro Rulli	mm	90	90	95
Velocità Rulli (RPM)	mm	6	6	6
Potenza Motore	kW	1,1	1,5	1,5
Canaline per tondi di diametro	mm	4/7/10	4/7/10	4/7/10
Dimensioni Macchina (LxHxP)	mm	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200
Peso	kg	520	580	715

HRM

CALANDRE A 3 RULLI MOTORIZZATE ED IDRAULICHE

SPECIFICHE TECNICHE E ACCESSORI STANDARD

- Con l'aiuto del pistone idraulico si ottiene facile posizionamento del rullo posteriore per ogni tipo di lavoro.
- Con il joystick presente sulla pedalliera, è possibile variare la posizione SU-GIU' ma anche variare la posizione CONICA del RULLO POSTERIORE.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulli temperati ad induzione
- Sistema variazione velocità in continuo

Note

- * Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.
- * Capacità di curvatura con lamiera con Limite Elastico 260 N/mm².
- * Minimo diametro 1,5 volte diametro del rullo superiore.