

SUPERMIG i

TELWIN

THE MULTIPROCESS SUPERHERO IL SUPEREROE DEL MULTIPROCESSO

EN/

Supermig i is the range of MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA / TIG DC-LIFT / GOUGING multiprocess inverter welding machines that combines maximum versatility of use with the certainty of quality results.

IT/

Supermig i è la gamma di saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA/ TIG DC-LIFT/ GOUGING che unisce la massima versatilità d'uso con la certezza di risultati di qualità.

MULTIPROCESS - MULTIPROCESSO

EN/

MIG-MAG/ FLUX/ MMA/TIG DC-LIFT/ GOUGING

When you ask for a Supermig, you'll get a 5 process inverter welding machine to do whatever you want. Switching from wire welding to gouging is quick and easy: select the process from the panel, connect the dedicated accessory and start working.

IT/

MIG-MAG/ FLUX/ MMA/ TIG DC-LIFT/ SCRICCATURA

Supermig i è una saldatrice inverter a 5 processi per fare tutto quello che vuoi. Passare dalla saldatura a filo alla scriccatura è veloce e semplice: seleziona il processo dal pannello, collega l'accessorio dedicato e inizia a lavorare.

MIG MAG/FLUX



TIG



MMA



GOUGING



VERSATILITY - VERSATILITÀ

EN/

ADAPTS TO ALL YOUR NEEDS

Over time, new opportunities arise for your business: the modularity of Supermig i allows you to build the machine according to your needs. Choose the solution most suitable for your work from the various configurations.

IT/

SI ADATTA ALLE TUE ESIGENZE

Nel tempo nascono nuove opportunità per la tua attività: la modularità di Supermig i consente di costruire la macchina in base alle tue esigenze. Scegli tra le varie configurazioni, quella che meglio si adatta al tuo lavoro.

EN/

MULTIVOLTAGE: AUTOMATIC DETECTION OF THE MAINS (PLUG-AND-PLAY)

IT/

MULTIVOLTAGE: RICONOSCIMENTO AUTOMATICO DELLA RETE (PLUG-AND-PLAY)



STRENGTH - ROBUSTEZZA

EN/ DESIGNED TO LAST

The compact and solid structure was designed for use in various work environments: from production to metal structural works, from building sites to mechanical workshops.

The wire feeder is robust and essential and has been designed to balance its weight during transport.

IT/ PROGETTATA PER DURARE

La struttura compatta e solida è stata ideata per essere usata in vari ambienti di lavoro: dall'industria di produzione alla carpenteria per lavorazione metalli, dal cantiere all'officina meccanica.

Il trainafilo è robusto ed essenziale ed è stato concepito per bilanciarne il peso durante il trasporto.



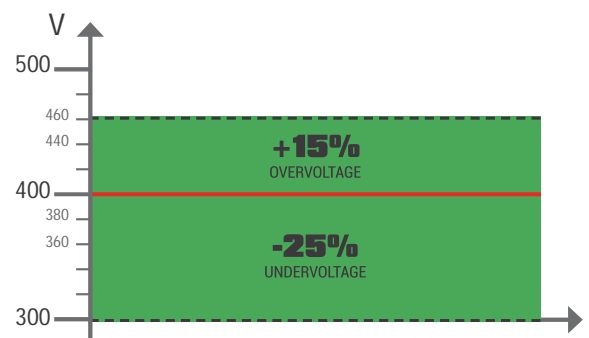
RESISTANCE - RESISTENZA

EN/ DIRT AND DUST-PROOF, RESISTANT TO VARIABLE CURRENTS

Resistant to dirt and dust thanks to the particular construction of the ventilation system which following a dedicated tunnel allows preservation of the electronic components, guaranteeing longer duration over time. The double painting of the power boards guarantees further protection against humidity and dirt. They also ensure better performance even with undervoltages (up to -25%) and overvoltages (+ 15%). Particularly unstable or high impedance networks, when under load, lower the voltage with consequences on the stability and therefore on the quality of the weld. The Supermig i range has a high tolerance of input voltages ensuring continuity, efficiency and quality in processing.

IT/ A PROVA DI POLVERE, SPORCO E RETI INSTABILI

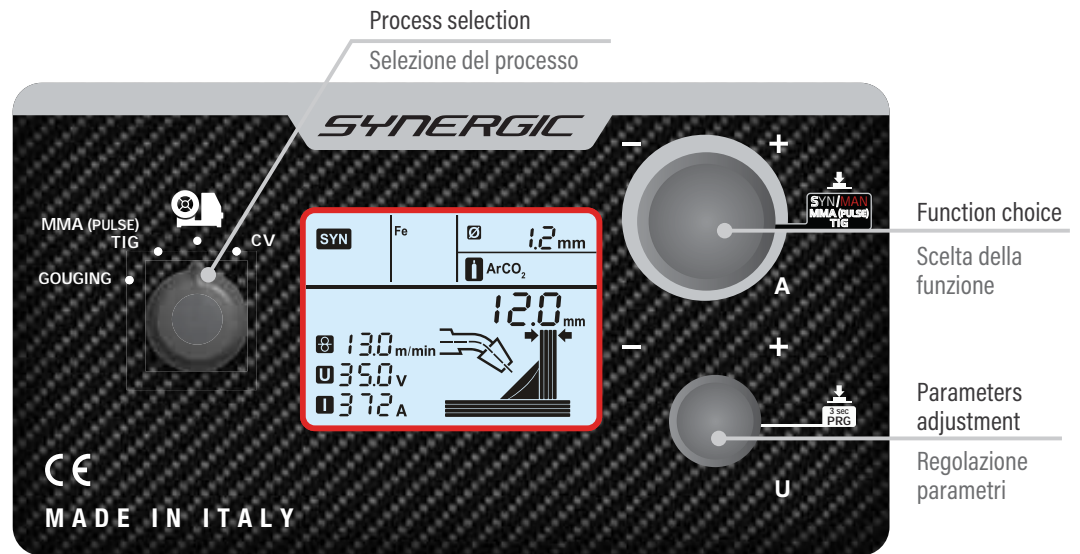
Resistenti a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che seguendo un tunnel dedicato consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. La doppia verniciatura delle schede di potenza garantisce un'ulteriore protezione ad umidità e sporcizia. Assicurano inoltre le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -25%) e sovratensioni (+ 15%). Le reti particolarmente instabili o con alta impedenza, quando sotto carico, abbassano la tensione con conseguenze sulla stabilità e quindi sulla qualità della saldatura. La gamma Supermig i ha un'elevata tolleranza delle tensioni in ingresso garantendo continuità, efficienza e qualità nelle lavorazioni.



INTUITIVENESS - IMMEDIATEZZA

**EN/
SET THE PROCESS,
SELECT THE FUNCTION
AND ADJUST THE
PARAMETER**

**IT/
IMPOSTA IL PROCESSO,
SELEZIONA LA FUNZIONE
E REGOLA IL PARAMETRO**



PROCESSES - PROCESSI



**EN/
MIG-MAG/ FLUX**

MIG-MAG mode with synergic (material thickness selection) or manual operation. Operating mode with wire feeder unit or in CV mode.

**IT/
MIG-MAG/ FLUX**

Modalità MIG-MAG con funzionamento sinergico (automatico) o manuale. Modalità di funzionamento con unità trainafilo o in modalità CV.



**EN/
MMA - PULSED MMA**

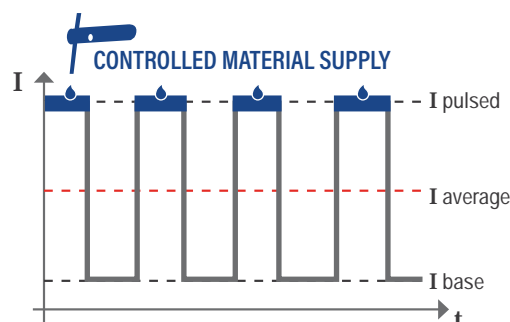
Direct current and pulsed welding. The adjustment of Hot Start and Arc Force allows to increase the quality and fluidity of the weld. Pulsed mode ensures excellent results with basic electrodes and in position welding. Less spray and reworking, higher quality welding seam.

**IT/
MMA - MMA PULSATO**

Saldatura a corrente continua e pulsata. La regolazione di Hot Start e Arc Force permette di aumentare la qualità e la fluidità della saldatura. La modalità pulsata assicura eccellenti risultati con elettrodi basilari e nella saldatura posizionale. Minori spruzzi e rilavorazioni, maggiore qualità del cordone di saldatura.

A lower average welding current makes the bath more viscous, less liquid, suitable for positional welding.

Una corrente di saldatura media più bassa rende il bagno più viscoso, meno liquido, adatto per la saldatura posizionale.



EN/ TIG

TIG DC-lift welding. The precise strike in contact with the workpiece guarantees quality welding in steel, stainless steel, copper, etc.

IT/ TIG

Saldatura in TIG DC-lift. L'innescò preciso a contatto con il pezzo garantisce una saldatura di qualità in acciaio, inox, rame, etc..



EN/ GOUGING

With carbon electrodes to eliminate excess material, for revised welding, for material cutting or workpiece preparation.

IT/ SCRICCATURA

Con elettrodi di carbone per eliminare materiale in eccesso, per revisione di saldatura, per il taglio di materiali o nella preparazione dei pezzi.



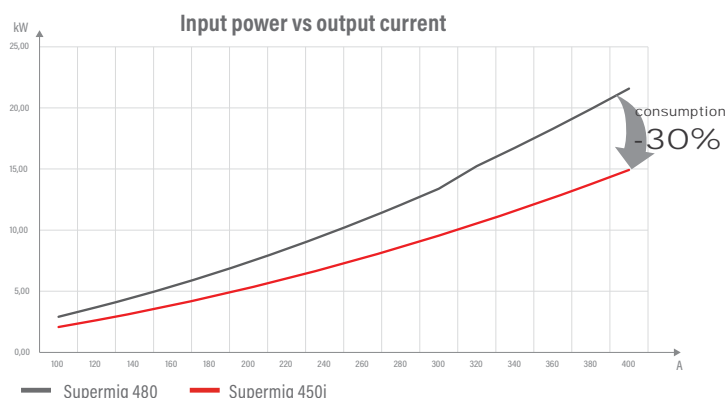
INVERTER TECHNOLOGY - TECNOLOGIA INVERTER

EN/ CONSUMPTION REDUCED BY 30%

Inverter technology drastically reduces energy consumption compared to traditional models.

IT/ CONSUMI RIDOTTI DEL 30%

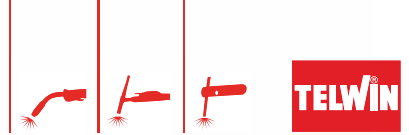
La tecnologia inverter, diminuisce drasticamente il consumo di energia rispetto ai modelli tradizionali.



VERSIONS - VERSIONI

	GENERATOR	TORCHES	WIRE FEEDER	TROLLEY	GRA <small>only included in mod. 500i XD AQUA</small>
PACK+TROLLEY MIG-MAG/ FLUX MMA/ TIG DC-LIFT • GOUGING Supermig 500i XD AQUA 816911	Supermig 500i XD AX70 	Supermig 500i XD AQUA 3m MT500 722625 	TS550 Supermig 500i XD 806172 	FEDERAL 803091 	GRA 2700 Supermig 500i XD AQUA 804505
Supermig 500i XD 816912 Supermig 450i 816905 Supermig 350i 816903	Supermig 450i XD AX50 	Supermig 500i XD 3m MT40 743009 	TS500 Supermig 350i -450i 806170 		
PACK MIG-MAG/ FLUX MMA/ TIG DC-LIFT • GOUGING Supermig 500i XD 816910 Supermig 450i 816906 Supermig 350i 816904	Supermig 350i XD AX50 	Supermig 450i 3m MT36 742186 			
GENERATOR MMA/ TIG DC-LIFT • GOUGING Supermig 500i XD 816201 Supermig 450i 816199 Supermig 350i 816198					

SUPERMIG 500i XD (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG LIFT

MMA PULSE



CARBON CUT

WIRE FEEDER
4 ROLLS

AQUA



SUPERMIG 500i XD PACK + TROLLEY
816912

SUPERMIG 500i XD PACK AQUA + TROLLEY
816911

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

STANDARD

3m MT40 743009	TS550 - WIRE FEEDER 4m 806172
3m MT500 mod. AQUA 722625	TROLLEY FEDERAL mod. AQUA 803091
0,6-0,8mm 742836 (2x)	GRA 2700 mod. AQUA - 804505
1-1,2mm 742837 (2x)	
3m AX70	

OPTIONAL

GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 804457	MIG-MAG TORCHES MT240 4m 742996 MT40 4m 742820 5m 742822 MT500 - mod. AQUA 4m 742821 5m 722683 MT555 DC 4m 742881	GOUGING KIT 802666	GRA 2700 WATER COOLING UNIT 230V 804505	ELECTRODE HOLDERS 70mm ² 4m AX70 804126	WHEELS KIT 804318	TROLLEY FEDERAL 803091
QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 804458	COIL ADAPTOR 802486	TS550 WIRE FEEDER 4m 806172	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 802976	TIG TORCH ST26V 742058		

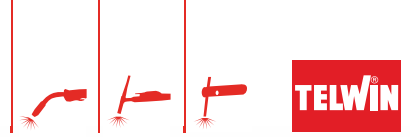
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN}	Ø _{MAX}	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C DC	EN 60974-1 40°C DC	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
SUPERMIG 500i XD PACK AQUA + TROLLEY	816911	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	30	21	16,6	16,6	86	0,8	1,6	0,6	0,8	0,8	0,9	0,8	0,8	IP23	103 x 50 x 133	88
SUPERMIG 500i XD PACK + TROLLEY	816912		20 - 320 (230V)	300 @ 60%	300	93	37	27	11,8	11,8											100 x 50 x 110	76
SUPERMIG 500i XD PACK	816910																				65 x 27 x 86	53

EN/ MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4-rolls wire feeder. Features: MIG-MAG: manual and synergic operating modes - pre-set synergy curves (40 mod. 500i XD, 450i; 35 mod. 350i) - 2/4 times operation, spot - adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn back time, post gas - adjustments from the wire feeder unit: manual wire feed, weld seam adjustment, wire feed speed (MAN mode) and welding power (SYN mode) - possibility of connecting semiautomatic wire feeder units (CV) - MMA: DC and pulsed current operation (MMA PULSE) - hot start, arc force adjustment - anti-stick protection - VRD - TIG: LIFT-DC striking - GOUGING with carbon electrodes. Protections: thermostat, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator. Complete with MIG-MAG torch, wire feeder unit with connecting cables, cable and earth clamp. The model Supermig 500i XD is available also in the water cooled version.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con trainafilo a 4 rulli. Caratteristiche: MIG-MAG: modalità di funzionamento manuale e sinergico - curve sinergiche predisposte (40 mod. 500i XD, 450i; 35 mod. 350i) - funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - regolazioni dall'unità trainafilo: avanzamento manuale del filo, regolazione del cordone di saldatura, velocità di alimentazione del filo (modalità MAN) e della potenza di saldatura (modalità SYN) - possibilità di collegamento di unità trainafilo di tipo semiautomatico (CV) - MMA: funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE) - regolazione hot start, arc force - protezione antistick - VRD - TIG: innesco LIFT-DC - SCRICCATURA con elettrodi in carbone. Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, unità trainafilo con cavi di collegamento, cavo e pinza di massa. Il modello Supermig 500i XD è disponibile anche nella versione raffreddata ad acqua.

SUPERMIG 450i - SUPERMIG 350i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH

TIG LIFT

MMA PULSE

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT

WIRE FEEDER
4 ROLLS



OPTIONAL

PACK MIG 25 B

852204 - mod. Supermig 350i

- ROUNDVIEW HELMET
- WELDING HELMET BACKPACK
- DURANGO WELDER'S APRON
- MONTANA PLUS PRO
- CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCH MT25
- COIL ADAPTOR B-300
- GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 32 L/MIN
- ANTI STICK SPRAY

PACK MIG 36 A

852205 - mod. Supermig 450i
See pag. 34

STANDARD

- 3m MT25 mod. 350i 742183
- 3m MT36 mod. 450i 742186
- 0,6÷0,8mm 742836 (2x)
- 1÷1,2mm 742837 (2x)
- TS500 - WIRE FEEDER 4m 806170
- TROLLEY FEDERAL Pack version 803091
- 3m AX50

OPTIONAL

- GAS REGULATOR 722346
- ALUMINIUM KIT 804397
- MIG-MAG TORCHES MT25 mod. 350i 4m 742184 5m 742185
- GOUGING KIT 802666
- CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349
- ELECTRODE HOLDERS 25mm²4m AX50 mod. 350i 804123
- 35mm²4m AX50 mod. 450i 804124
- WHEELS KIT 804318
- TROLLEY FEDERAL 803091
- QUICK GAS CONNECTOR 804208
- FLUX KIT 804398
- MT36 mod. 450i 4m 742187 5m 742188
- COIL ADAPTOR 802486
- TIG TORCH ST26V 742058

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100/101

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
SUPERMIG 450i PACK + TROLLEY	816905	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	100 x 50 x 110	69
				20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240	82	38	27	11										7,9	
SUPERMIG 450i PACK	816906																				39
SUPERMIG 350i PACK + TROLLEY	816903	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	100 x 50 x 110	65
				20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	63	26	20	7,5										5,8	
SUPERMIG 350i PACK	816904																				37

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX