

MASTERMIG i

THE MASTER OF PROCESSES
IL MAESTRO DEI PROCESSI

3in1
MIG - MMA - TIG DC

TELWIN

EN/

Mastermig i is the range of versatile and easy to use MIGMAG/MMA/TIG DC-Lift multiprocess three-phase inverter welding machines. Guaranteeing quality results on various materials (steel, stainless steel, high strength steel, aluminium, etc.), it can be used in a wide range of applications (metal structural work, maintenance, installation, bodywork, etc.).

IT/

Mastermig i è la gamma di saldatrici inverter trifase multiprocesso MIG-MAG/ MMA/ TIG DC- Lift versatile e facile da usare. Garantendo risultati di qualità su diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, etc..) può essere impiegata in svariate applicazioni (carpenteria metallica, manutenzione, installazione, carrozzeria, etc..).

MULTIPROCESS - MULTIPROCESSO

EN/

MIG-MAG

MIG adjustment was designed to be simple and immediate.

IT/

MIG-MAG

La regolazione in MIG è stata pensata per essere semplice ed immediata.



EN/

2T: welding begins when the torch push-button is pressed and ends when the push-button is released.

IT/

2T: la saldatura inizia con la pressione del pulsante torcia e finisce quando il pulsante è rilasciato.



EN/

4T: useful for long welding operations. Welding begins when the torch push-button is pressed and released, and ends only when the torch push-button is pressed and released a second time.

IT/

4T: modalità utile per saldature di lunga durata. La saldatura inizia con la pressione e il rilascio del pulsante torcia e termina solo quando il pulsante torcia è premuto e rilasciato una seconda volta.

V

voltage value
valore della tensione

A

current value
valore corrente

ϕ
m/min

wire speed value
valore velocità filo

EN/

Adjustment of the parameters is intuitive: the welding voltage and wire feed speed values are set, which remain clearly visible on the dedicated displays.

During welding operations, the values are displayed in real time to precisely monitor your work. Furthermore, having finished welding, the average welding values remain on the display for a few seconds.

IT/

La regolazione dei parametri è intuitiva: si impostano i valori della tensione di saldatura e della velocità di alimentazione del filo che rimangono ben visibili sui display dedicati.

Durante le operazioni di saldatura, è possibile visualizzare i valori in tempo reale per monitorare il proprio lavoro con precisione. Inoltre, dopo aver finito di saldare, i valori medi di saldatura rimangono a display per alcuni secondi.



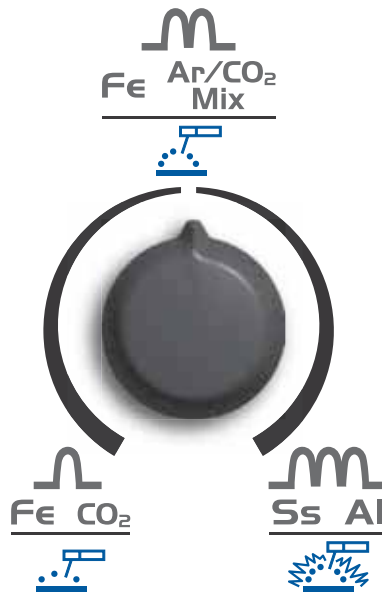
INDUCTANCE

EN/ MIG-MAG: INDUCTANCE ADJUSTMENT

It allows you to adjust welding reactivity: a high inductance level causes a hotter welding bath with few projections. Inductance adjustment improves welding based on the material/gas used.

IT/ MIG-MAG: REGOLAZIONE INDUTTANZA

Permette di regolare la reattività di saldatura: un livello di induttanza elevato determina un bagno di saldatura più caldo con poche proiezioni. La regolazione dell'induttanza migliora la saldatura in base al materiale/gas utilizzato.



EN/ TIG

Mastermig i welds in TIG DC with LIFT strike. The welding current is adjusted to the desired value and immediately starts to weld with the TIG-LIFT strike.

DYNAMIC ARC

EN/ MMA: DYNAMIC ARC

Arc Force and Hot Start synergic adjustment. It improves welding fluidity, prevents the electrode from sticking to the workpiece and optimises use of different types of electrodes.

IT/ MMA: DYNAMIC ARC

Regolazione sinergica di arc force e hot start. Migliora la fluidità della saldatura, evita l'incollamento dell'elettrodo al pezzo e ottimizza la saldatura con diversi tipi di elettrodi.

IT/ TIG

Mastermig i salda in TIG DC con innesco LIFT. Si regola la corrente di saldatura al valore desiderato e si inizia immediatamente a saldare con l'innesco TIG-LIFT.

RESISTANCE - RESISTENZA

EN/ RESISTANT TO VARIABLE CURRENTS

MASTERMIG i maintains a high stability of the welding current despite mains voltage variations and, above all, despite undervoltage (-25% and +15% on the rated voltage), due to the wide tolerance provided by the machine's supply circuit.

EN/ DIRT AND DUST-PROOF

Thanks to the versatility of Mastermig i, it can be used in a wide range of situations. It was in fact designed to resist dirt and dust thanks to the ventilation system which, thanks to the dedicated tunnel, preserves the more sensitive components to guarantee better duration over time.

IT/ RESISTENZA ALLE RETI INSTABILI

MASTERMIG i mantiene un'elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione ed in particolar modo alle sottotensioni (-25% e +15% sulla tensione nominale), vista l'ampia tolleranza fornita dal circuito di alimentazione della macchina.

IT/ A PROVA DI SPORCO E POLVERE

Grazie alla sua versatilità Mastermig i può essere usata nei contesti più diversi. E' stata infatti progettata per resistere a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione che, grazie ad un tunnel dedicato, preserva le componenti più sensibili per garantirne una maggiore durata nel tempo.

-25%
UNDervOLTAGE



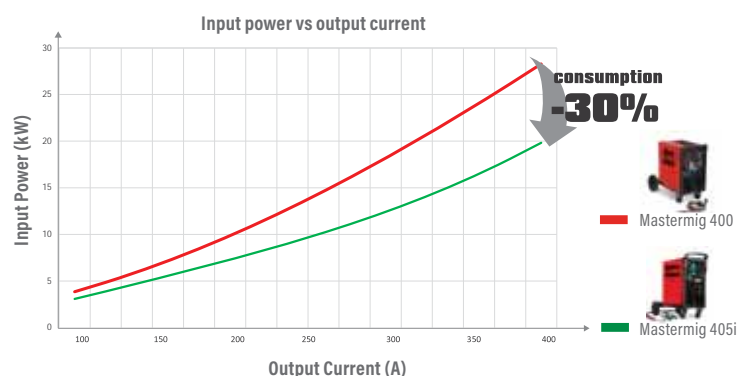
INVERTER TECHNOLOGY - TECNOLOGIA INVERTER

EN/ CONSUMPTION REDUCED BY 30%

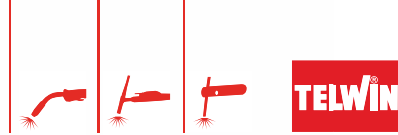
Lower consumption compared to traditional models.

IT/ CONSUMI RIDOTTI DEL 30%

Minori consumi rispetto ai modelli tradizionali



MASTERMIG 405i



MIG-MAG FLUX
MMA TIG DC - LIFT
230/400V
MAX 15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**TIG
LIFT**

WIRE FEEDER
4
ROLLS



OPTIONAL

PACK MIG 36 A

852205

ROUNDVIEW
HELMET



WELDING HELMET
BACKPACK



DURANGO WELDER'S
APRON



MONTANA PLUS PRO



COIL ADAPTOR B-300



GAS REGULATOR 2
MANOMETERS 32 L/MIN



ANTI STICK SPRAY



STANDARD

3m MT36
742186

0,6-0,8mm
742576 (2x)

1-1,2mm
742366 (2x)

35mm² 4m AX50
804124

3m AX50

OPTIONAL

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

MMA - MIG/MAG
TIG MASKS

ALUMINIUM KIT
802273

MIG-MAG TORCHES

COIL ADAPTOR
802486

CONSUMABLES
MIG-MAG
Pag. 101

JAGUAR CYBORG
804081
More masks pag. 88

GAS REGULATORS
722346

MT36
4m 742187
5m 742188

TIG TORCH
4m ST26V
742058

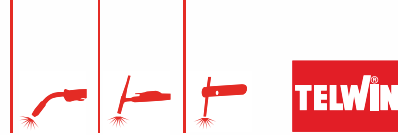
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 405i	816197	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	92 x 46 x 80	44,9
			20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240	82	38	27	11	7,9											

EN/ MIG-MAG/ FLUX (gas shielded mod. 305i-405i)/ BRAZING/ MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4 rolls wire feeder (mod.305i -405i). Features: display for dynamic visualisation of set values - MIG-MAG welding in 2/4 times with reactance adjustment - TIG DC-Lift - MMA with synergic adjustment of Arc Force and Hot Start - thermostatic, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator protections. Complete with MIG-MAG torch, electrode holder, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 305i-405i)/ BRAZING/ MMA/ TIG DC-Lift, con trainafile a 4 rulli(mod.305i -405i). Caratteristiche: display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati - saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza - TIG DC-Lift - MMA con regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start - protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

MASTERMIG 305i - MASTERMIG 275i



MIG MAG mod. 275i	MIG-MAG FLUX mod. 305i	MMA TIG DC - LIFT mod. 305i	230/400V mod. 305i	400V mod. 275i	MAX 15kg 300mm
----------------------	---------------------------	--------------------------------	-----------------------	-------------------	-------------------

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**TIG
LIFT**

WIRE FEEDER
4 ROLLS
mod. 305i



OPTIONAL

PACK MIG 25 A

852203

ROUNDVIEW
HELMET



WELDING HELMET
BACKPACK



DURANGO WELDER'S
APRON



MONTANA PLUS PRO



CONSUMABLES BOX
FOR MIG TORCH MT25



COIL ADAPTOR B-300



GAS REGULATOR 2
MANOMETERS 12 L/MIN



ANTI STICK SPRAY



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

3m MT25 742183	0,6÷0,8mm mod. 305i - 742576 (2x) mod. 275i - 742575
25mm² 4m AX50 804123	1-1,2mm mod. 305i - 742366 (2x)
	3m AX50

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 804152	GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 88	MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185	COIL ADAPTOR 802486	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100
QUICK GAS CONNECTOR 804208	ALUMINIUM KIT mod. 305i 802663 mod. 275i 802766			TIG TORCH 4m ST26V 742058	

MASTERMIG 275i

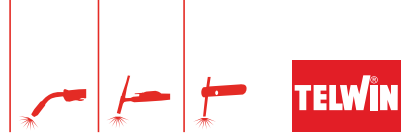
816196



TECHNICAL DATA

CE	ERC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 305i	816200	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	92 x 46 x 80	45	
			20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	63	26	20	7,5	5,8											
MASTERMIG 275i	816196	400 3ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	17,4	11,4	8,8	5,7	85	0,72	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	92 x 46 x 80	44,5	

ELECTROMIG 220 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Synergy
MMA

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



STANDARD

3m MT15 742180	
0,6÷0,8mm 742575	
GAS TUBE	
3m AX50	

OPTIONAL

BOXES MIG READY BOX F 804168 CONSUMABLES BOX 804137 	GAS REGULATOR 722119 QUICK GAS CONNECTOR 804208 	MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 More masks pag. 88 	ALUMINIUM KIT 802817 STAINLESS STEEL KIT 802037 	MIG-MAG TORCHES MT15 4m 742181 5m 742182 	NAIL SPOT WELDING KIT 802034 	BRAZING WIRE Use steel gas accessories Ø 0,8mm - CuSi ₃ 0,8kg - 802495 3 kg - 802434	ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 804123 TIG TORCH 4m - ST26V 742058 	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079 	TROLLEY EUROPA 803073
---	--	--	--	--	--	--	--	---	-------------------------------------

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100

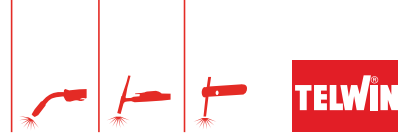
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
ELECTROMIG 220 SYNERGIC	816059	400 3ph	10 - 230	200 @ 20%	105	75	9	5	5,8	3	87	0,9	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	23

EN/ Multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machine. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or brazewelded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Complete with torch, work clamp and cable.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SYNERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

TECHNOMIG 215 - 225 - 260 DUAL SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STANDARD

- 3m MT15 mod. 215, 225 - 742180
- 3m MT15 mod. 260 - 742183
- 0,6÷0,8mm 742575
- GAS TUBE
- 3m mod. 215 - AX25 mod. 225, 260 - AX50

OPTIONAL

- BOXES**
MIG READY BOX F mod. 215, 225 804168
- CONSUMABLES BOX mod. 215, 225 804137
- CONSUMABLES BOX MT25 mod. 260 804152

- GAS REGULATOR** 722119
- QUICK GAS CONNECTOR** 804208

- ALUMINIUM KIT** 802817
- STAINLESS STEEL KIT** 802037

- MIG-MAG TORCHES**
MT15 mod. 215, 225 4m 742181 5m 742182
MT25 mod. 260 4m 742184 5m 742185

- ELECTRODE HOLDER**
16mm² 3m AX25 mod. 215 - 804121
25mm² 4m AX50 mod. 225, 260 804123

- TIG TORCH** 4m - ST9V mod. 215, 260 722563
mod. 225 - 742058
- GLOVES**
MONTANA - 804336
More gloves pag. 94

→ CONSUMABLES MIG-MAG Page 100

- TROLLEY COSMOPOLITAN** mod. 215, 260 803079

- TROLLEY EUROPA** mod. 215, 260 803073

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

816232



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} / DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} / Ø _{CS}	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	
TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC	816232	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	31	15	5	2,2	85	0,7	1,6 / 3,2	0,6 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1,2	0,8 / 1	IP23	62 x 26 x 49	22
TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC	816057	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 / 3,2	0,6 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1,2	0,8 / 1		79,5 x 37,5 x 73	30
TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC	816056	230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 / 4	0,6 / 1,2	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1,2	0,8 / 1	IP23	62 x 26 x 49	22

EN/ MIG-MAG/FLUX/BRAZING and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops. SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH": just set the material thickness and start welding. The operator can also intervene manually along the arc length in order to modify the weld seam. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors. Features: 27 (29 mod. 260) synergy curves available - visualization on LCD display of voltage, current, welding speed - regulations: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas - choice of 2/4 times, spot operation - polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldabrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. Regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH: è sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco per modificare la forma del cordone di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 (29 mod. 260) curve sinergiche predisposte - visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX