



Robusto, compatto ed efficiente
affidabilità avanzata nell'aria compressa

COMPRESSORE A VITE A INIEZIONE DI OLIO DRC 40-60 (IVR) / DRC 40-50 IVR PM



Il tuo compressore alimenta l'intera produzione, o almeno una parte significativa. Questo significa che non ci si può permettere un sistema dell'aria non adatto alle proprie esigenze. I modelli DRC 40-60 a velocità fissa, DRC 40-60 IVR a velocità variabile e il nuovissimo DRC 40-50 IVR PM di Ceccato offrono prestazioni affidabili e convenienti in grado di garantire la massima tranquillità. Grazie alla tecnologia iPM del DRC 40-50 IVR PM, è possibile ottenere risparmi energetici senza pari. Compatto e silenzioso, un compressore Ceccato 30-45 kW sarà il cuore potente con bassi consumi della sala compressori per anni a venire.



Costruito per una qualità superiore

- Con un ingombro ridotto per risparmiare spazio e ridurre i livelli di rumorosità.
- Funzionamento affidabile a temperature ambiente fino a 46 °C.
- Il motore isolato con protezione IP66 fornisce prestazioni affidabili in condizioni gravose con polvere e umidità.
- I componenti di alta qualità consentono tempi di attività prolungati e una maggiore produttività.
- Il motore a Magneti Permanenti iPM garantisce un'affidabilità superiore.



Costi di gestione contenuti

- In media, l'ingombro è inferiore del 30% rispetto alla maggior parte dei concorrenti.
- Fino al 45% di risparmio energetico con il motore IE4 iPM del DRC 40-50 IVR PM.
- La trasmissione diretta consente di ridurre al minimo le perdite.
- Il controller touchscreen all'avanguardia Airlogic²T ottimizza le prestazioni e l'efficienza.

Un'offerta completa



DRC 40-60 a velocità fissa

- In media, l'ingombro è inferiore del 30% rispetto alla maggior parte dei concorrenti
- La trasmissione a ingranaggi contribuisce a garantire un'elevata affidabilità in condizioni difficili
- La scelta ideale per sale compressori con lunghi cicli di lavoro



| | |
|----------------------|---|
| + RISPARMIO SUL TCO* | DRC 40-60 IVR a velocità variabile |
| PRESTAZIONI | <ul style="list-style-type: none"> • La trasmissione diretta (30 kW) o a ingranaggi (37-45 kW) garantiscono un funzionamento a velocità variabile affidabile e privo di slittamento • Risparmi energetici fino al 35% • Quadro elettrico con grado di protezione IP elevato per un funzionamento affidabile in condizioni difficili • Recupero dell'investimento entro 2 anni per il passaggio da compressore tradizionale a inverter |

| | |
|----------------------|---|
| + RISPARMIO SUL TCO* | DRC 40-50 IVR PM |
| PRESTAZIONI | <ul style="list-style-type: none"> • Motore iPM raffreddato a olio per un raffreddamento efficiente e le migliori prestazioni della categoria |
| RIPARABILITÀ | <ul style="list-style-type: none"> • Risparmi energetici fino al 45% |
| DURATA | <ul style="list-style-type: none"> • Motore iPM conforme agli standard IE4 • Recupero dell'investimento entro 1-2 anni per il passaggio da velocità fissa a tecnologia inverter iPM |

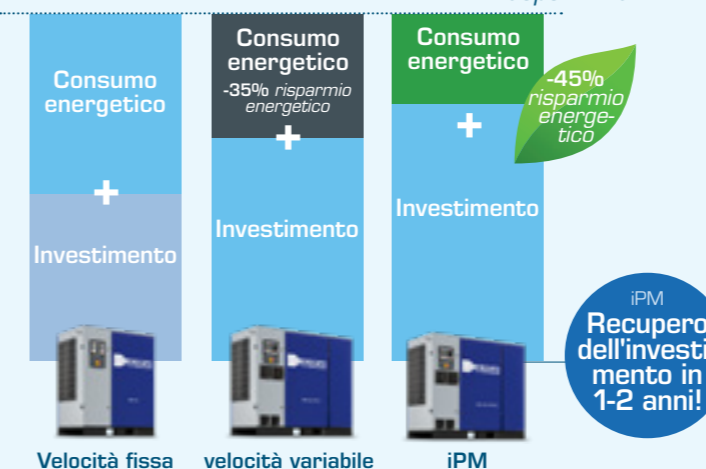
COMPATTO E SILENZIOSO

I modelli DRC 40-60, DRC 40-60 IVR e DRC 40-50 IVR PM possono essere collocati in una sala compressori o direttamente all'interno della produzione. In genere, nessuno dei due ambienti ha molto spazio a disposizione. Ecco perché questi compressori occupano pochissimo spazio. Inoltre, i nostri compressori da 30-45 kW sono estremamente silenziosi, con livelli di rumorosità ridotti fino a 66 db(A) per proteggere la salute e il comfort dei dipendenti.



Recupero dell'investimento in 1-2 anni

punto di pareggio dopo 1-2 anni



iPM per un notevole risparmio energetico

L'energia vale più del 70% del costo di proprietà e di esercizio di un compressore. La tecnologia iPM di Ceccato è stata sviluppata per offrire un notevole risparmio energetico. Mentre i compressori tradizionali hanno una sola velocità (al 100%), i compressori iPM regolano la velocità del motore per soddisfare le variazioni del fabbisogno d'aria della maggior parte degli ambienti di produzione. Di conseguenza, il DRC 40-50 IVR PM offre un risparmio energetico fino al 45%. Ciò significa che è possibile recuperare l'investimento per la scelta del DRC 40-50 IVR PM in uno o due anni. Decisamente la scelta migliore dal punto di vista economico!

ICONS

Aumento dei tempi di attività grazie a ICONS

Con il sistema di connettività intelligente (ICONS, Intelligent CONnectivity System), puoi ottenere dati e informazioni approfondite direttamente sul tuo computer, tablet o smartphone.

- Maggiore affidabilità della macchina identificando i problemi prima che diventino una minaccia per la continuità della produzione.
- Analizza e ottimizza il consumo energetico e le emissioni di CO₂.
- Ricevi report energetici per garantire la conformità ISO50001 dell'azienda.



Tecnologia avanzata per le migliori prestazioni della categoria

Motore interno a magneti permanenti (iPM) con efficienza IE4 e classe H progettato internamente: Esente da manutenzione, include un'innovativa tecnologia di raffreddamento dell'olio per prestazioni ottimali fino a 46 °C ambiente.

Elemento di compressione progettato internamente: Offre una migliore portata in aria libera e un consumo di energia ridotto.



Quadro elettrico IP54:

In grado di resistere fino a 60 °C con classe di protezione IP54.

Gruppo vite-motore:

Grado di protezione IP66 per una protezione completa da polvere e umidità.

Ventola radiale:

Garantisce un migliore accumulo di pressione e un funzionamento silenzioso.



La soluzione completa per tutte le esigenze di aria compressa

CECCATO è pronta a soddisfare tutte le tue esigenze di aria compressa: Dal compressore ① stesso a ② essiccatori d'aria e ③ filtri di linea, ④ separatori olio/acqua, ⑤ serbatoi, ⑥ fino al nostro sistema di tubazioni AIRnet facile da installare e ⑦ il controller centrale per gestire l'intero sistema.

Monitoraggio, controllo e connettività all'avanguardia

Come ottenere il massimo da DRC 40-60, DRC 40-60 IVR e DRC 40-50 IVR PM? Monitoraggio, controllo e connettività. Il controller touchscreen all'avanguardia Airlogic²T fornisce informazioni a schermo e a distanza sulle prestazioni del compressore, in modo da ottimizzarne l'efficienza, l'affidabilità e la durata:



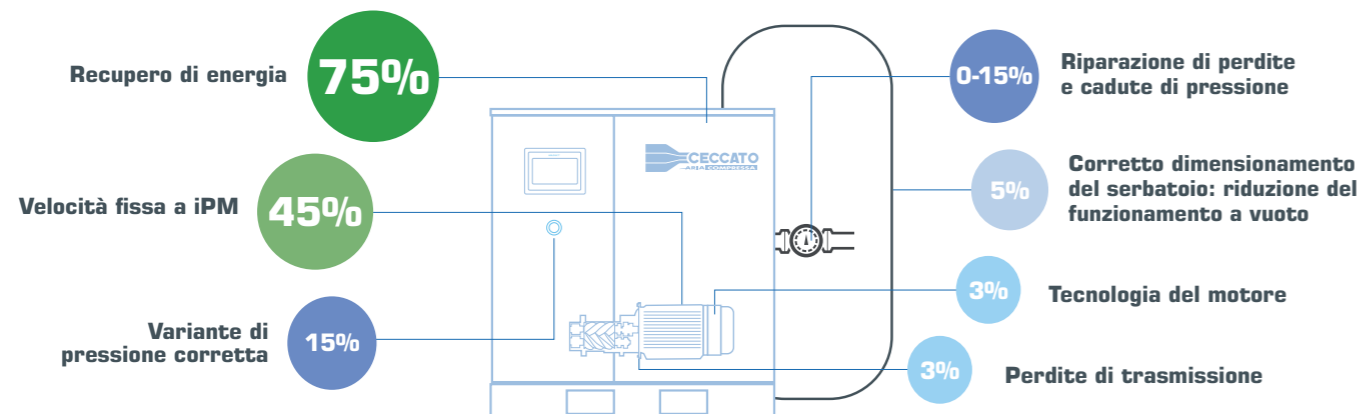
- Ampio display touchscreen a colori da 4,3"
- Oltre 30 lingue
- Allerte e allarmi di arresto
- Indicazione delle richieste di manutenzione
- Visualizzazione online dello stato di funzionamento
- Analisi dei dati del compressore

Un'ampia gamma di opzioni

- Recupero di energia integrato
- Motore a velocità fissa IE4
- Olio sintetico di alta qualità 8000 ore
- Olio alimentare
- Protezione per basse temperature
- Separatore di condensa e scarico elettronico
- Pre-filtraggio per impieghi gravosi
- ECO6i

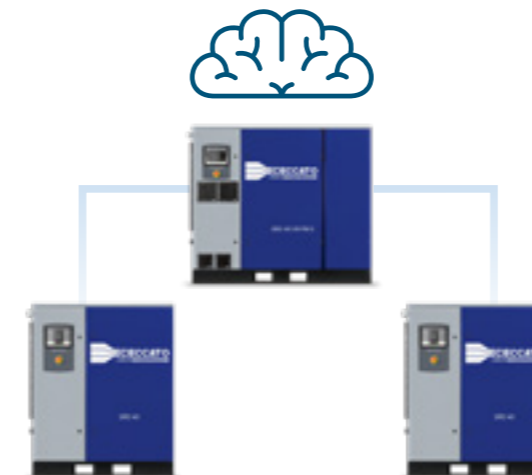
Pensato per l'efficienza energetica

L'energia rappresenta di gran lunga il costo maggiore di proprietà e di esercizio di un compressore. Fortunatamente, esistono molte opzioni per ridurre al minimo il consumo energetico del sistema dell'aria. Tecnologie come il recupero di energia possono avere un impatto enorme sui profitti e l'impronta ambientale, con un risparmio energetico fino al 75%. Una visione globale del sistema dell'aria compressa è fondamentale. Il primo passo è la scelta di tecnologie efficienti al momento dell'acquisto del compressore. Ma non si limita a questo. Il monitoraggio e l'analisi del sistema dell'aria durante il suo utilizzo rivelano spesso opportunità di ottimizzazione. Il tuo distributore Ceccato di fiducia può aiutarti a individuare questi risparmi.



Migliora le prestazioni del sistema dell'aria con ECOntrol6i

ECOntrol6i



Utilizzi più compressori? I modelli DRC 40-60, DRC 40-60 IVR e DRC 40-50 IVR PM possono essere dotati, su richiesta, del controller centrale **ECOntrol6i** per sincronizzare le diverse unità. Il risultato è un sistema dell'aria che funziona in modo efficiente e con un basso costo totale di proprietà.

- Risparmio energetico ottimizzando la fascia di pressione di esercizio.
- Risparmio sui costi di manutenzione con il bilanciamento delle ore di funzionamento dei compressori.
- Monitoraggio e controllo di tutti i compressori da un unico display touchscreen.
- Ottimizzazione delle prestazioni dei compressori grazie all'utilizzo di diversi schemi di controllo.
- Controllo dei compressori di tutti i tipi e marchi.

Specifiche tecniche

DRC 40-60

| Modello | Pressione di esercizio max. bar | Pressione di esercizio di riferimento bar | Portata in aria libera alle condizioni di riferimento* | | | Potenza del motore | | Livello di rumore*** db(A) | Portata aria di raffreddamento m³/h | Peso | |
|---------|------------------------------------|--|--|-------|-----|--------------------|----|-------------------------------|--|------|------------------|
| | | | m³/h | l/s | cfm | kW | hp | | | Base | Base+essiccatore |
| DRC 40 | 7,5 | 7,0 | 350 | 97,1 | 206 | 30 | 40 | 66 | 4900 | 553 | 663 |
| | 8,5 | 8,0 | 321 | 89,3 | 189 | | | | | | |
| | 10 | 9,5 | 296 | 82,1 | 174 | | | | | | |
| | 13 | 12,5 | 265 | 73,7 | 156 | | | | | | |
| DRC 50 | 7,5 | 7,0 | 421 | 117,0 | 248 | 37 | 50 | 68 | 5000 | 654 | 764 |
| | 8,5 | 8,0 | 405 | 112,6 | 239 | | | | | | |
| | 10 | 9,5 | 365 | 101,5 | 215 | | | | | | |
| | 13 | 12,5 | 320 | 88,9 | 188 | | | | | | |
| DRC 60 | 7,5 | 7,0 | 491 | 136,3 | 289 | 45 | 60 | 70 | 7950 | 669 | 787 |
| | 8,5 | 8,0 | 455 | 126,5 | 268 | | | | | | |
| | 10 | 9,5 | 419 | 116,4 | 246 | | | | | | |
| | 13 | 12,5 | 377 | 104,8 | 222 | | | | | | |

DRC 40-60 IVR

| Modello | Pressione di esercizio minima bar | Pressione di esercizio di riferimento bar | Potenza del motore kW / hp | | FAD min. ** | | Portata in aria libera alle condizioni di riferimento** | | | | FAD max. ** | | Livello di rumore*** db(A) | Portata aria di raffreddamento m³/h | Peso | |
|------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|----|-------------|-----|---|-----|---------|-----|-------------|-----|-------------------------------|--|------|------------------|
| | | | | | 7 bar | | 7 bar | | 9,5 bar | | 12,5 bar | | | | Base | Base+essiccatore |
| | | | | | m³/h | l/s | m³/h | l/s | m³/h | l/s | m³/h | l/s | | | | |
| DRC 40 IVR | 4 | 13 | 30 | 40 | 65 | 18 | 335 | 93 | 295 | 82 | 248 | 69 | 66 | 4900 | 528 | 638 |
| DRC 50 IVR | 4 | 13 | 37 | 50 | 115 | 32 | 410 | 114 | 364 | 101 | 281 | 78 | 68 | 5000 | 678 | 788 |
| DRC 60 IVR | 4 | 13 | 45 | 60 | 115 | 32 | 486 | 135 | 425 | 118 | 371 | 103 | 70 | 7950 | 708 | 815 |

DRC 40-50 IVR PM

| Modello | Pressione di esercizio minima bar | Pressione di esercizio di riferimento bar | Potenza del motore kW / hp | | FAD min. ** | | Portata in aria libera alle condizioni di riferimento** | | | | FAD max. ** | | Livello di rumore*** db(A) | Portata aria di raffreddamento m³/h | Peso | |
|---------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|----|-------------|------|---|------|---------|-------|-------------|------|-------------------------------|--|------|------------------|
| | | | | | 7 bar | | 7 bar | | 9,5 bar | | 12,5 bar | | | | Base | Base+essiccatore |
| | | | | | m³/h | l/s | m³/h | l/s | m³/h | l/s | m³/h | l/s | | | | |
| DRC 40 IVR PM | 4 | 13 | 30 | 40 | 51 | 14,1 | 356 | 98,9 | 305 | 84,8 | 251 | 69,6 | 66 | 4900 | 503 | 621 |
| DRC 50 IVR PM | 4 | 13 | 37 | 50 | 95 | 26,4 | 428 | 119 | 377 | 104,6 | 303 | 84,3 | 68 | 7750 | 537 | 655 |

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, alla data di stampa

** Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato E, alla data di stampa

*** Livello di rumore misurato in base alla normativa ISO 2151 2004.

Dimensioni

| | Lunghezza | Larghezza | Altezza |
|------|-----------|-----------|---------|
| | mm | mm | mm |
| Pack | 1555 | 830 | 1555 |
| FF | 2030 | 830 | 1555 |

La tradizione di Ceccato

Ceccato Aria Compressa è un'azienda specializzata nella progettazione, produzione e vendita di compressori a vite e prodotti per il trattamento dell'aria, come essiccatori e filtri, all'interno del Gruppo Atlas Copco.

Atlas Copco è un'azienda leader a livello mondiale in oltre 180 Paesi, un'azienda realmente globale, che fornisce ai clienti compressori innovativi, soluzioni per il vuoto e sistemi di trattamento dell'aria, attrezzature per cantieristica ed estrazione mineraria, utensili industriali e sistemi di assemblaggio, con oltre 44.000 dipendenti impegnati nel Gruppo che contribuiscono al successo dell'azienda.

Dal 1936, il nome Ceccato è sinonimo di prodotti facili da usare e affidabili, progettati per un'ampia varietà di applicazioni.

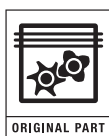
I compressori stazionari ad azionamento elettrico prodotti da Ceccato sono stati ampiamente distribuiti in tutto il mondo senza limiti di condizioni di funzionamento e installazione. La gamma di compressori è integrata con un'ampia selezione di essiccatori e accessori, che rende la gamma di prodotti Ceccato vantaggiosa per clienti di tutto il mondo. Ceccato progetta e produce compressori in base alle reali esigenze del mercato, per diventare il partner ideale di ogni azienda che desidera rapporti duraturi e prodotti solidi.



Contatta il tuo rappresentante locale:

www.ceccato.com

6999110610



CURA

La cura è ciò in cui consiste la manutenzione: un'assistenza professionale da parte di persone competenti che usano parti di ricambio originali di alta qualità.

FIDUCIA

Conquistiamo la fiducia dei clienti mantenendo le nostre promesse in termini di prestazioni ininterrotte e affidabili, nonché di lunga durata delle attrezzature.

EFFICIENZA

L'efficienza delle apparecchiature è garantita da una manutenzione regolare. L'efficienza del centro assistenza è garantita dai ricambi originali e dal servizio, che fanno la differenza.

© 2021, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio menzionati sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

